



Ductless

High Wall / U-Match / Multi-Split / VRF





Mini Splits “High Wall”





Mini Split Hi-Wall Inverter R32

12,000 hasta 36,000 BTU/h
Inverter hasta 16 SEER



Aletas con
protección Blue Fin



Tecnología
Inverter



Serpentín
de Cobre



Certificación
NOM



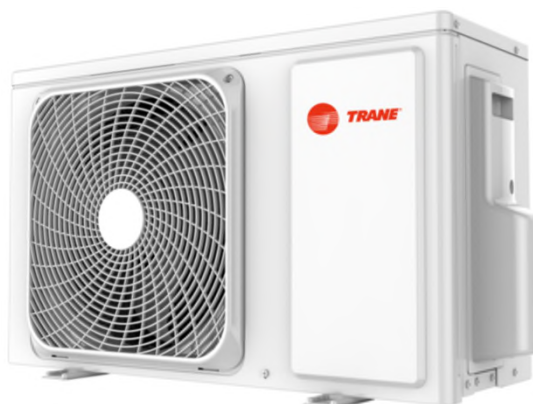
Wi-Fi



Gás Refrigerante
Ecológico R-32



Bajo Nivel
de Ruido



Principales Características



Alta eficiencia energética en todas las capacidades.



5 velocidades para suministro de aire incluidas las funciones "silencioso" y "turbo".



Nuevo algoritmo operativo que evita deshumidificación excesiva del medio ambiente.



Protección adicional contra la corrosión del tipo "Blue Fin" en las aletas del condensador y evaporador.



Fácil instalación con soporte en forma de L y opción de drenaje en ambos lados de la unidad interior. Acceso fácil a la placa electrónica y motor de la unidad interior.



Re-arranque automático en caso de eventual falla en el suministro de energía eléctrica.



Control remoto inalámbrico de fácil uso, simple e intuitivo.



Mejor distribución del aire con "swing" vertical automático.



Función "I Feel" con sensor de temperatura en el control inalámbrico, lo que garantiza un ajuste de temperatura más preciso.



Tecnología de autolimpieza que elimina las bacterias y mantiene libre de impurezas el evaporador. Permite que el aire acondicionado funcione a plena capacidad con un aire más limpio.



Función de temporizador de 24 horas que le permite configurar la hora de encender y apagar el dispositivo.



Función Wi-Fi integrada para una fácil y cómoda operación desde cualquier lugar.



Mini Split High Wall Inverter Trane®

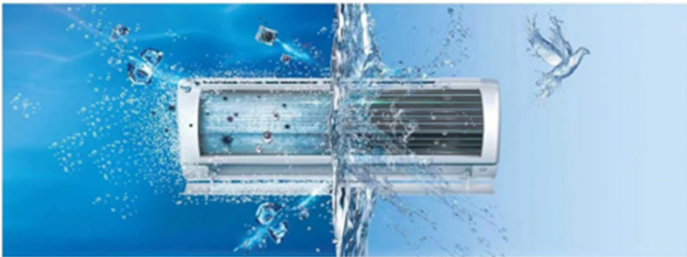
BOMBA DE CALOR

Modelo	Unidad Interior		3MXW1612A9000AA	3MXW1612A1000AA	3MXW1618A1000AA	3MXW1624A1000AA	3MXW1636A1000AA
	Unidad Exterior		3TXK1612A9000AA	3TXK1612A1000AA	3TXK1618A1000AA	3TXK1624A1000AA	3TXK1636A1000AA
Fuente de alimentación		V/Ph/Hz	115/1/60	230/1/60	230/1/60	230/1/60	230/1/60
Capacidad de enfriamiento	Capacidad	Btu/h	11000	11000	17000	22000	36000
	Potencia de entrada	W	1200	1150	1700	2190	3880
	Corriente nominal	A	10	5,0	8,0	9,5	16,9
	SEER	Btu/h·W	16	16	16	16	16
Capacidad de calefacción	Capacidad	Btu/h	11000	11000	16000	21150	33000
	Potencia de entrada	W	1000	1000	1496	1910	3500
	Corriente nominal	A	15	7,5	8,3	8,4	15,2
	COP	W/W	3,22	3,22	3,13	3,25	2,76
Consumo máximo de potencia de entrada		W	1650	1550	2100	2500	4000
Dimensiones unidad interior	Unidad (AnxProfxAIt)	mm	805*200*292	805*200*292	875*217*307	975*220*318	1316*275*365
	Empaque (AnxProfxAIt)	mm	876*365*272	876*365*272	945*390*296	1050*397*301	1418*478*402
Peso unidad interior	Neto	kg	8,4	8,4	10,1	12,5	21
	Bruto	kg	10,7	10,7	12,1	14,9	25,5
Refrigerante	Tipo	/	R32	R32	R32	R32	R32
	Carga	g	500	500	780	1000	1380
Tubería de refrigerante	Lado líquido	mm(ø)	6,35	6,35	6,35	6,35	6,35
	Lado de gas	mm(ø)	9,52	9,52	12,70	12,70	15,88
	Longitud estándar de la tubería de conexión	m	4	4	4	4	4
	Cantidad adicional de carga de refrigerante	g/m	20	20	20	20	20
	Longitud máxima de la tubería de refrigerante	m	15	15	20	20	20
	Diferencia máxima de nivel	m	10	10	10	10	10
Rango de temperatura interior		°C	16-30	16-30	16-30	16-30	16-30
Rango de temperatura ambiente		°C	Enfriamiento 0-43 °C ; Calefacción -7-24 °C	Enfriamiento 0-43 °C ; Calefacción -7-24 °C	Enfriamiento 0-43 °C ; Calefacción -7-24 °C	Enfriamiento 0-43 °C ; Calefacción -7-24 °C	Enfriamiento 0-43 °C ; Calefacción -7-24 °C



SELF-CLEAN

Freezes the evaporator with moisture in the air and removes away dirt in rapid melt. Ensuring the air that comes out of air conditioners is always healthy for you.



TECHNOLOGY

Dirt accumulates on the evaporator during operation, if not cleaned regularly, the dirt leads to the growth of mold and bacteria that compromise the air quality coming through the air conditioners. It also reduces air conditioning efficiency by 15-30%.



Cold Expansion Technology

Frost on the evaporator generates strong cold expansion force that can easily peel off dirt on the surface.



Express Washing Technology

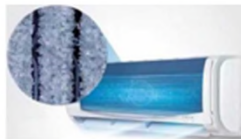
Hydrophilic aluminum with smaller angle helps increase water drainage efficiency by 20%.



Anti-bacteria Technology

The coating on the aluminum contains silver nano particles that kill bacteria and inhibit their growth with upto 99% efficiency.

BENEFIT



Cleaner, More Efficient Air

The technology kills bacteria and keeps the evaporator clean. It enables the AC to work at full cooling capacity and deliver cleaner air



Saving Cleaning Cost

Manual clearing from service technicians costs a lot of money. It allows you to clean your AC regularly with a simple tap on your controller



TUV Certification*

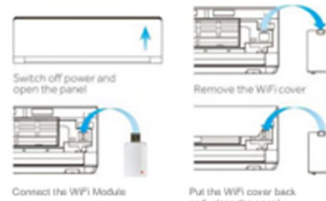


WI-FI CONTROL

Imagine while you hurrying back to your home in hot summer, or lying on the sofa at home but cannot find the remote controller. What you want is easily accessible control to your air conditioner from anywhere and anytime with intelligent Air app on your phone or tablet.



TECHNOLOGY



Plug-in USB Module

WiFi control is optional to Haier air conditioners and you need to install the WiFi module manually. The module utilizes USB plug in design that is easy to install

BENEFIT

Customized Service

Here are some of the functions you can enjoy with app when the WiFi module is installed

1. Air conditioner On/Off:
2. Adjust Temperature
3. Setting Mode (Auto/Cool/Dry/Heat/Fan)
4. Adjust Fan Speed
5. Adjust Airflow Swing
6. Everyday or weekly Timer
7. Sleep Curve

I FEEL

Detects the temperature around you with the remote control no matter where you are in the room. So the air conditioner will optimize its operation based on the information to provide better air conditioning experience.



TECHNOLOGY



The performance of air conditioner may vary in different working conditions. If the room temperature is higher/lower than expected, you will feel uncomfortable. I FEEL is the least we can design but matter the most to your experience.

Built-in Temperature Sensor

With the high definition temperature sensor built inside, the remote controller of the air conditioner can precisely monitor the temperature around.

Easy Control

With a click on I FEEL button on the remote controller, the air conditioner receives real-time temperature data and optimizes working conditions to match the desired temperature set by users.

BENEFIT



Comfortable Experience

The function optimizes the working conditions of air conditioner to deliver airflow at the best temperature that you need.



**Descargar e instalar la aplicación
WiFi - Intelligent Air.**



**Escanear el siguiente código QR
durante el setup de la aplicación WiFi.**



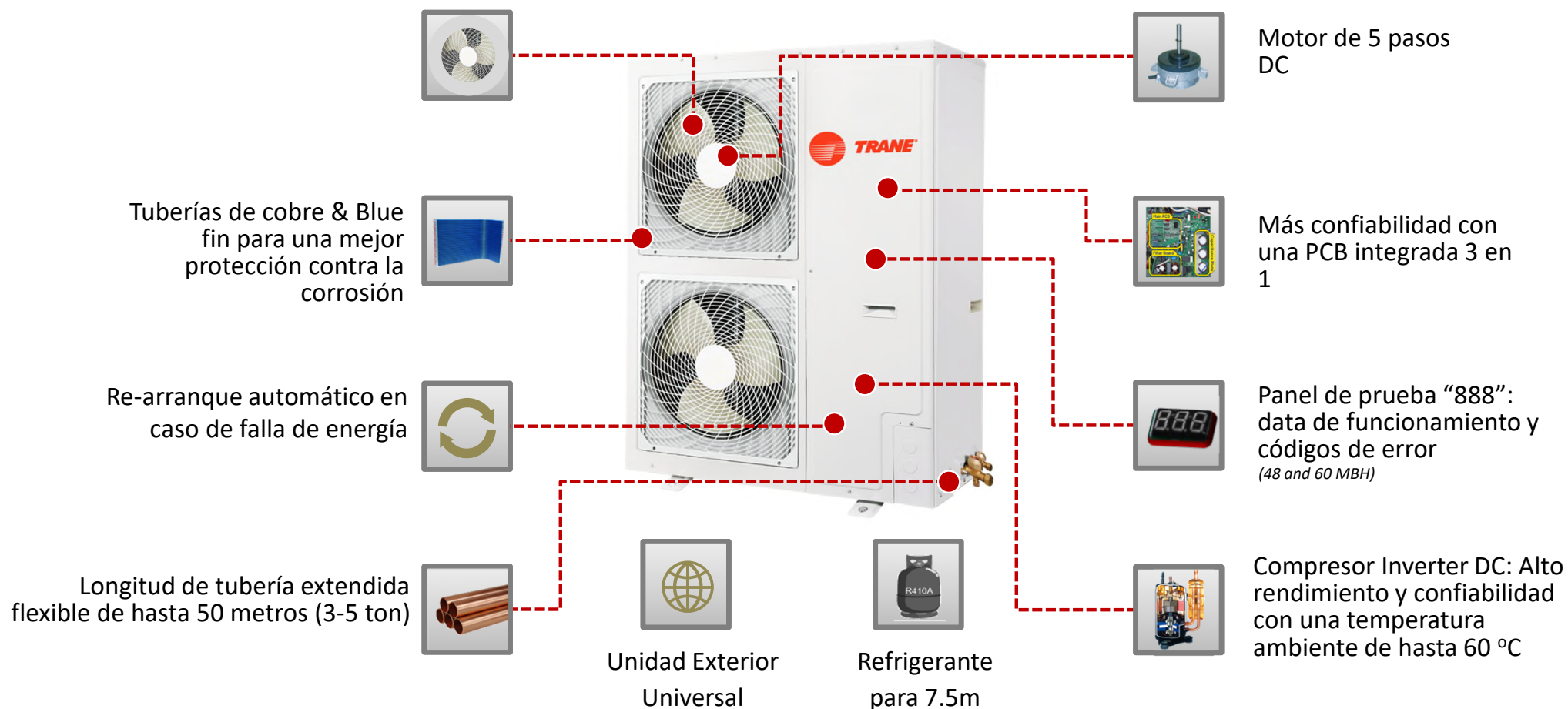


U-Match





U-MATCH Inverter (hasta 21 SEER)





Unidad Tipo Casete de 4 Vías Inverter

Desde 18,000 hasta 56,000 BTU/h



Tecnología
Inverter



Certificación
NOM



Serpentín
de Cobre



Condensadora
Universal



Control
Independiente
de las Aletas



Gas Refrigerante
Ecológico R-410A



Bajo Nivel
de Ruido



Características Principales



Distribución superior del aire a través del suministro en todas las direcciones ("round-way). Distribución perfecta del aire con control independiente y preciso de las 4 aletas.



5 velocidades para el suministro de aire, incluidas las funciones "silencioso" y "turbo".



Bomba de drenaje integrada con presión diferencial de hasta 1,000 mm.



El condensador de descarga horizontal universal también se puede conectar a unidades tipo casete o unidades tipo piso y techo.



Flexibilidad para su uso en circuitos de refrigeración a una distancia de hasta 50 metros.



Entrada de aire externa para garantizar una calidad de aire perfecta en todos los entornos.



Posibilidad de instalación de conductos para suministro a un entorno adyacente.



Protección estándar contra corrosión tipo "Blue Fin" en las aletas de la unidad exterior.



Sensor de presencia inteligente con ajuste de temperatura y dirección de suministro de aire (opcional). *



Facilidad de instalación con una carga de gas de fábrica de 7.5 m.



Control remoto inalámbrico simple e intuitivo. Controles con cable y controles centrales opcionales.



Re-arranque automático en el caso eventual de una falla en el suministro eléctrico.



Unidad Tipo Casete de 4 Vias Inverter Trane®

BOMBA DE CALOR

Modelo	Evaporadora	4MXC6518G1000AA	4MXC6524G1000AA	4MXC6536G1000AA	4MXC6548G1000AA	4MXC6560G1000AA
	Panel	4MXL2318BF0W0AA	4MXL2324BF0W0AA	4MXL2324BF0W0AA	4MXL2324BF0W0AA	4MXL2324BF0W0AA
	Condensadora	4TXK6518G1000AA	4TXK6524G1000AA	4TXK6536G1000AA	4TXK6548G1000AA	4TXK6560G1000AA
Capacidad Enfriamiento	BTU/h	17,700	24,900	34,200	55,700	58,800
Potencia de entrada	W	1,800	2,300	3,600	4,900	5,800
SEER	BTU/W.h	20	21	19	20	20
Capacidad Calefacción	BTU/h	18,300	24,500	36,500	48,500	52,000
Potencia de entrada	W	1,675	2,242	3,342	4,440	4,789
Fuente de alimentación	V/Hz/f	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1
Evaporadora	Flujo de aire (Alto/Med/Bajo)	m ³ /h	700/620/500	1,260/1,070/820	1,600/1,440/1,260	1,950/1,600/1,440
	Nivel de ruido (Alto/Med/Bajo)	dB(A)	44/39/37	36/33/29	50/46/42	52/48/45
	Dimensión - Equipo (A x P x A)	mm	570 x 570 x 260	840 x 840 x 246	840 x 840 x 246	840 x 840 x 288
	Dimensión - Panel (A x P x A)	mm	620 x 620 x 60	950 x 950 x 50	950 x 950 x 50	950 x 950 x 50
	Peso neto - Equipo	kg	19	31	31	40
	Peso líquido - Panel	kg	2.8	6.5	6.5	6.5
Condensadora	Nivel de ruido	dB(A)	56	59	58	58
	Dimensión - Equipo (A x P x A)	mm	830 x 300 x 550	850 x 330 x 630	950 x 370 x 965	948x340x1,250
	Peso neto - Equipo	kg	31/35	42/47	83/89	104/112
	Carga de refrigerante	kg	1,4	1,5	2,45	3
Tubulatio	Lado de líquido/Lado de gas	pol	1/4 & 1/2	3/8 & 5/8	3/8 & 3/4	3/8 & 3/4
	Longitud máxima	m	30	30	50	50
	Desnivel máximo	m	10	10	20	20



Opciones de Control		Modelo
	Panel con sensor de presencia humana	4MXL2324BF0W0BA
	Controlador de pared	TREWIRE5AHA0DA
	BacNet Gateway (hasta 32 unidades interiores)	TCONTCCMHCM04A + TCONTADPYCJA2A*

* Se requiere el adaptador TCONTADPYCJA2A por unidad interior.

Opciones de Control		Modelo
	Controlador de pared touchscreen	TREWIRE6AHA0DA
	Controlador Centralizado (hasta 128 unidades interiores)	TCONTCCMYCZ256 + TCONTADPYCJA2A*

* Se requiere el adaptador TCONTADPYCJA2A por unidad interior.

NOM



Modulo WiFi

TCONTWFMS01A



Unidad Tipo Piso-Techo Inverter

Desde 18.000 hasta 58.000 BTU/h



Tecnología
Inverter



Certificación
NOM



Serpentín
de Cobre



Condensadora
Universal



Gas Refrigerante
Ecológico R-410A



Bajo Nivel
de Ruido



Características Principales



El diseño moderno y delgado se adapta fácilmente a cualquier entorno.



Protección estándar contra corrosión tipo "Blue Fin" en las aletas de la unidad exterior.



Distribución de aire optimizada a través del control del flujo de aire por medio de la función "swing" automática vertical y horizontal.



Entrada de aire externa para garantizar una calidad de aire perfecta en todos los entornos.



El condensador de descarga horizontal universal también se puede conectar a unidades tipo casete o unidades tipo piso y techo.



Flexibilidad para su uso en circuitos de refrigeración a una distancia de hasta 50 metros.



Función de temporizador que le permite establecer el tiempo de encendido y apagado de la unidad.



5 velocidades para suministro de aire.



Control remoto inalámbrico simple e intuitivo. Controles con cable y controles centrales opcionales.



Re-arranque automático en el caso eventual de una falla en el suministro eléctrico.



Las unidades interiores se pueden instalar tanto en el techo como en el piso.



Facilidad de instalación con una carga de gas de fábrica de 7.5 m.



Unidad Tipo Piso-Techo Inverter Trane®

BOMBA DE CALOR

Modelo	Evaporadora Condensadora	4MXX6518G1000AA	4MXX6524G1000AA	4MXX6536G1000AA	4MXX6548G1000AA	4MXX6560G1000AA
		4TXK6518G1000AA	4TXK6524G1000AA	4TXK6536G1000AA	4TXK6548G1000AA	4TXK6560G1000AA
Capacidad Enfriamiento	BTU/h	17,100	24,600	34,500	55,400	65,000
Potencia de entrada	W	1,700	2,600	3,700	5,200	6,000
SEER	BTU/W.h	19	18	18	20	20
Capacidad Calefacción	BTU/h	18,300	24,500	36,500	48,500	55,000
Potencia de entrada	W	1,675	2,242	3,342	4,440	5,036
Fuente de alimentación	V/Hz/f	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1
Evaporadora	Flujo de aire (Alto/Med/Bajo)	m3/h	880/750/650	1,250/1,128/930	1,820/1,750/1,600	2,150/1,980/1,800
	Nivel de ruido (Alto/Med/Bajo)	dB(A)	46/40/36	46/44/42	52/49/46	52/49/46
	Dimensión - Equipo (A x P x A)	mm	1,000 x 680 x 230	1,325 x 680 x 230	1,325 x 680 x 230	1,650 x 680 x 230
	Peso neto - Equipo	kg	26.0	33.5	33.5	41.8
Condensadora	Nivel de ruido	dB(A)	56	59	58	58
	Dimensión - Equipo (A x P x A)	mm	830 x 300 x 550	850 x 330 x 680	950 x 370 x 965	948 x 340 x 1,250
	Peso neto - Equipo	kg	31/35	42/47	83/89	104/112
	Carga de refrigerante	kg	1,4	1,5	2,45	3
Tubulção	Lado de líquido/Lado de gas	pul	1/4 & 1/2	3/8 & 5/8	3/8 & 3/4	3/8 & 3/4
	Longitud máxima	m	30	30	50	50
	Desnivel máximo	m	10	10	20	20



Opciones de Control		Modelo
	Panel con sensor de presencia humana	4MXL2324BF0W0BA
	Controlador de pared	TREWIRE5AHA0DA
	BacNet Gateway (hasta 32 unidades interiores)	TCONTCCMHCM04A + TCONTADPYCJA2A*

* Se requiere el adaptador TCONTADPYCJA2A por unidad interior.

Opciones de Control		Modelo
	Controlador de pared touchscreen	TREWIRE6AHA0DA
	Controlador Centralizado (hasta 128 unidades interiores)	TCONTCCMYCZ256 + TCONTADPYCJA2A*

* Se requiere el adaptador TCONTADPYCJA2A por unidad interior.

NOM



Modulo WiFi

TCONTWFMS01A



Unidad Tipo Ducto Inverter

Desde 18,000 hasta 60,000 BTU/h



Tecnología
Inverter



Certificación
NOM



Serpentín
de Cobre



Condensadora
Universal



Gas Refrigerante
Ecológico R-410A



Bajo Nivel
de Ruido



Características Principales



Protección estándar contra corrosión tipo “Blue Fin” en las aletas de la unidad exterior.



Ajuste electrónico del flujo de aire garantizando un mejor confort térmico a través del control de pared.



5 velocidades de ajuste para suministro de aire.



Re-arranque automático en el caso eventual de una falla en el suministro eléctrico.



El condensador de descarga horizontal universal también se puede conectar a unidades tipo casete o unidades tipo piso y techo.



Unidades compactas de solo 185 mm de altura (hasta 24,000 Btu/h).



Control de pared estándar. Control inalámbrico y control central como opcional.



Presión estática externa de hasta 0.4 pulg. c.a. (48,000 y 60,000 Btu/h).



Facilidad de instalación con una carga de gas de fábrica de 7.5 m.



Flexibilidad para su uso en circuitos de refrigeración a una distancia de hasta 50 metros.



O retorno pode ser realizado pela parte traseira ou inferior do equipamento.



Modelo	Evaporadora	4MXD6518G1000AA	4MXD6524G1000AA	4MXD6536G1000BA	4MXD6548G1000BA	4MXD6560G1000BA
	Condensadora	4TXK6518G1000AA	4TXK6524G1000AA	4TXK6538G1000AA	4TXK6548G1000AA	4TXK6560G1000AA
Capacidad Enfriamiento	BTU/W.h	9.500~18.000~19.800	9.700~24.000~27.000	14.000~36.000~42.000	19.000~48.000~50.000	20.000~50.500~54.000
Potencia de entrada	W	1.761	2.321	3.488	4.660	4.933
SEER	BTU/W.h	20	20	19	19	18
Capacidad Calefacción	BTU/W.h	10.000~18.300~20.000	10.200~24.500~27.400	14.500~36.500~42.300	19.000~48.500~50.300	20.100~52.600~58.000
Potencia de entrada	W	1787	2393	3565	4737	5140
Fuente de alimentación	V/Hz/f	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1
Flujo de aire (Alto/Med/Bajo)	m3/h	900/780/660	1.000/950/850	1440/1260/1100	2500/2160/1780	2500/2160/1780
■SP	Pa	10~50	10~50	25~150	25~150	25~150
Nivel de ruido (Alto/Med/Bajo)	dB(A)	36/34/32	38/35/33	50/48/46	52/50/48	52/50/48
Dimensión - Equipo (A x P x A)	mm	1.170 x 420 x 185	1.170 x 420 x 185	1100x700x248	1500x700x248	1500x700x248
Peso neto - Equipo	kg	22	24	42/48	57/74.5	57/74.5
Nivel de ruido	dB(A)	56	59	58	58	61
Dimensión - Equipo (A x P x A)	mm	830 x 300 x 550	850 x 330 x 680	950 x 370 x 965	948 x 340 x 1.250	960 x 370 x 1.350
Peso neto - Equipo	kg	31	42	83	104	106
Carga de refrigerante	kg	1,4	1,5	2,45	3	4,2
Lado de líquido/Lado de gas	pul	1/4 & 1/2	3/8 & 5/8	3/8 & 3/4	3/8 & 3/4	3/8 & 3/4
Longitud máxima	m	30	30	50	50	50
Desnivel máximo	m	10	10	20	20	20



Opciones de Control	Modelo
	Controlador de pared touchscreen TREWIRE6AHA0DA
	Controlador Centralizado (hasta 128 unidades interiores) TCONTCCMYCZ258 + TCONTADPYCJA2A*
	BacNet Gateway (hasta 32 unidades interiores) TCONTCCMHCM04A + TCONTADPYCJA2A*

* Se requiere el adaptador TCONTADPYCJA2A por unidad interior.

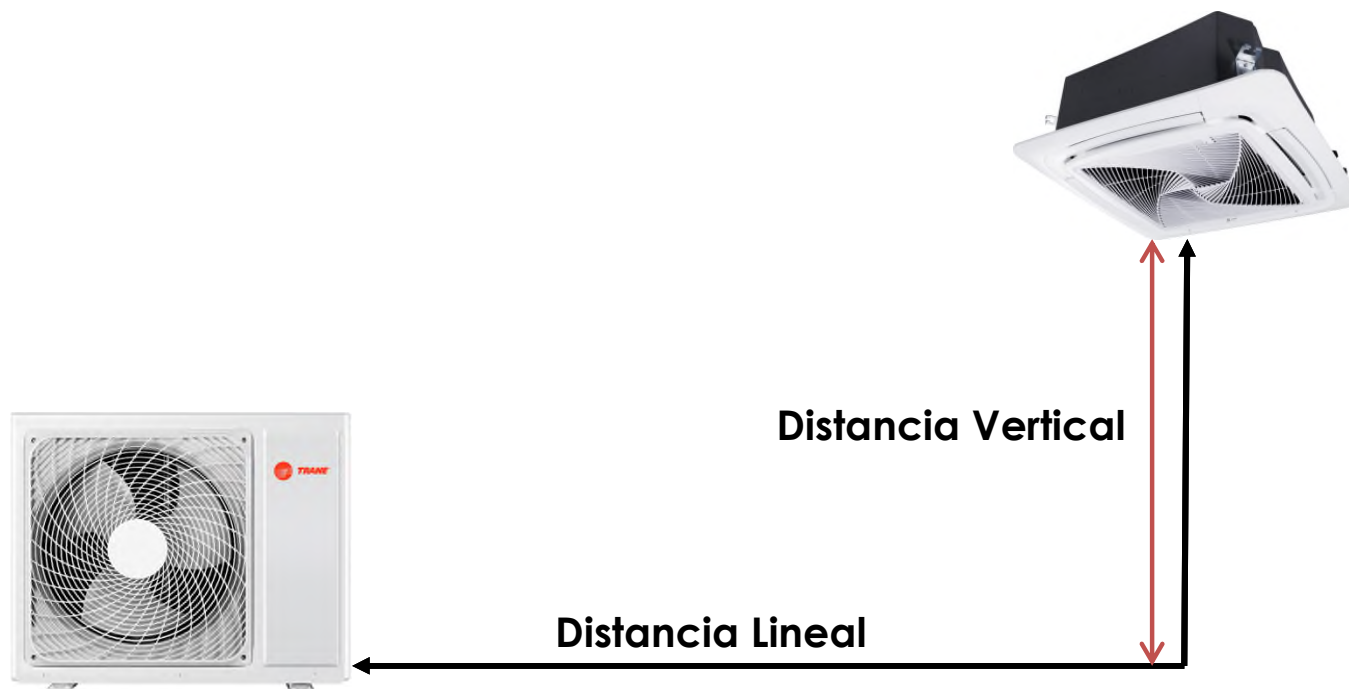
Opciones de Control	Modelo
	Receptor de señal para control remoto inalámbrico TRECEIV5AHA0DA
	Control remoto inalámbrico TREMOTE7AHA0DA

NOM



Modulo WiFi

TCONTWFMS01A



	1-2 Ton	3-5 Ton
Distancia Lineal	< 30mts	< 50mts
Distancia Vertical	< 10mts	< 20mts



Descarga la app WiFi con el código QR

Mini Split 16 SEER & U-Match



Mini Split 23 SEER



Multi-split Inverter Trane

Desde 1 hasta 5 unidades interiores



Multi-split Inverter Trane. Flexibilidad, economía y confort para los ambientes



Tecnología Inverter



Serpentín de Cobre



Bajo Nivel de Ruido



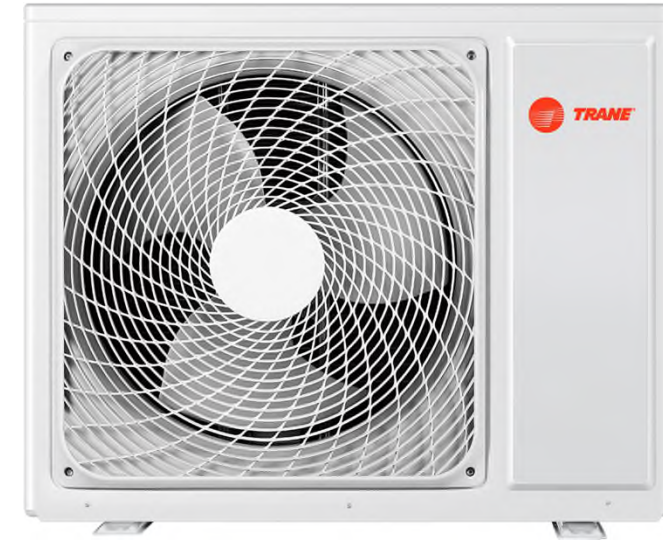
Múltiples Tipos de Evaporadoras



Gas Refrigerante Ecológico R-410A

Unidad Exterior

- Inverter
- Bajo nivel de ruido
- Hasta 5 Unidades Interiores
- Hasta 183% de diversidad
- Comprobación de errores en conexiones eléctricas
- Carga de refrigerante para una línea de hasta 40mts
- Serpentín de cobre con "Blue fin"
- Re-arranque automático en casa de falla en suministro eléctrico



Unidad Interiores



Hi Wall

12.000 HASTA 24.000 Btu/h



Cassette 4 vías

9.000 hasta 24.000 Btu/h



Tipo Ducto

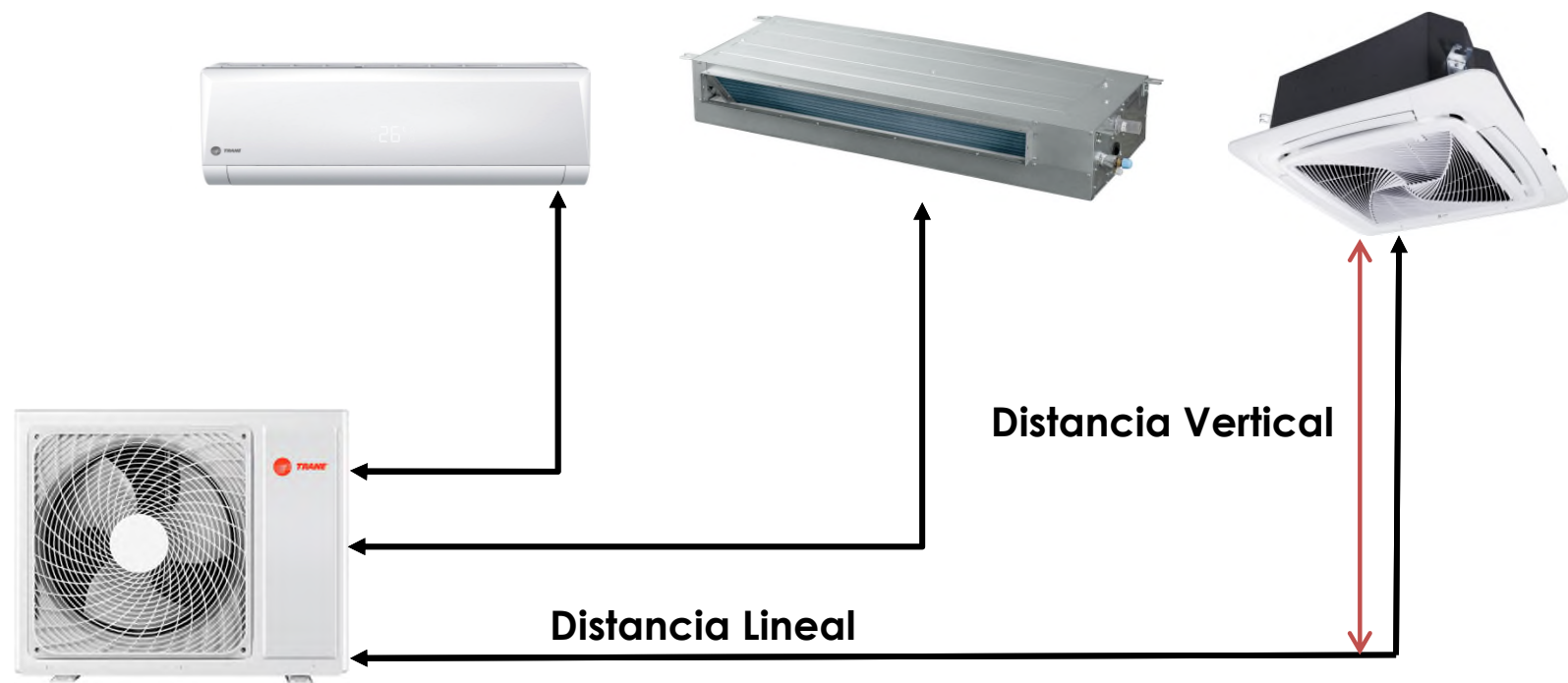
12.000 HASTA 24.000 Btu/h

- Diseño Limpio y Moderno
- Muy bajo nivel de ruido
- 5 velocidades
- Función "swing" automática

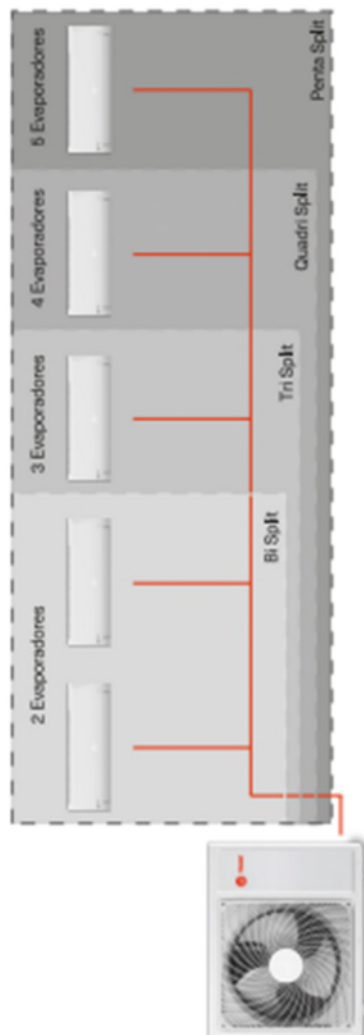
- Muy bajo nivel de ruido
- 5 velocidades
- Distribución de aire 360°
- Entrada de aire externa
- Bomba de dren integrada (<1000mm)

- Entrada de aire externa
- 5 velocidades
- ESP < .2 in H2O
- Unidades compactas
- Retorno de aire en parte inferior o trasera

Modelo	Condensadora	4TXM2318BF300AA	4TXM2324BF300AA	4TXM2330BF400AA	4TXM2336BF500AA	4TXM2342BF500AA
Capacidad Enfriamiento	BTU/h	18,000	24,000	29,000	35,000	41,000
Potencia de entrada	W	1,500	2,000	2,900	3,420	3,800
SEER	BTU/W.h	21 ~ 25	21 ~ 24	21 ~ 24	20 ~ 24	21 ~ 24
Capacidad Calefacción	BTU/h	19,000	24,000	30,000	36,000	41,000
Potencia de entrada	W	1,500	2,000	2,500	3,600	3,700
Cantidad máxima de unidades interiores	-	3	3	4	5	5
Capacidad total máxima unidades interiores	BTU/h	36,000	36,000	48,000	54,000	60,000
Fuente de alimentación	V/Hz/f	220/50-60/1	220/50-60/1	220/50-60/1	220/50-60/1	220/50-60/1
Nivel de ruido	dB(A)	52	53	55	58	60
Dimensión (A x P x A)	mm	890x340x700	890x340x700	890x340x700	920x372x760	1,008x447x830
Peso neto - Equipo	kg	51,0	54,0	61,0	66,0	90,0
Carga de refrigerante	kg	1,9	1,9	2,5	2,8	3,2
Lado de líquido / Lado de gas	pol	1/4 & 3/8	1/4 & 3/8	1/4 & 3/8 1 x 1/4 & 1/2	3 x 1/4 & 3/8 2 x 1/4 & 1/2	4 x 1/4 & 3/8 2 x 1/4 & 1/2
Longitud total máxima de la tubería	m	30	50	50	80	80
Longitud máxima por línea	m	25	25	25	25	25
Desnivel máximo U. Interno/U. Exterior	m	15	15	15	15	15
Desnivel máximo U. Interno/U. Exterior	m	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5



Capacidad Unidad Ext.	1.5 Ton	2-2.5 Ton	3-3.5 Ton
Distancia Lineal (Total)	< 30mts	< 50mts	< 80mts
Distancia Max (por línea)	< 25mts	< 25mts	< 25mts
Distancia Vertical (U.I. / U.E)	< 15mts	< 15mts	< 15mts



BI SPLIT - 4TXM2318BF200AA		
Dim.: 810 x 288 x 688mm (LxPxA)		
Combinaciones	Suma Evap.	Simult.
7+7	14	78%
7+9	16	89%
7+12	19	106%
9+9	18	100%
9+12	21	117%
12+12	24	133%
Capacidad max. Evaps: 24.000 Btu/h		

TRI SPLIT - 4TXM2318BF300AA		
Dim.: 890 x 340 x 700mm (LxPxA)		
Combinaciones	Suma Evap.	Simult.
7+18	25	139%
9+18	27	150%
12+18	30	167%
18+18	36	200%
7+7+7	21	117%
7+7+9	23	128%
7+7+12	26	144%
7+7+18	32	178%
7+9+9	25	139%
7+9+12	28	156%
9+9+9	27	150%
9+9+12	30	167%
9+9+18	36	200%
9+12+12	33	183%
12+12+12	36	200%
Capacidad max. Evaps: 36.000 Btu/h		

TRI SPLIT - 4TXM2324BF300AA		
Dim.: 890 x 340 x 700mm (LxPxA)		
Combinaciones	Suma Evap.	Simult.
7+18	25	104%
9+18	27	113%
12+18	30	125%
18+18	36	150%
7+7+7	21	88%
7+7+9	23	96%
7+7+12	26	108%
7+7+18	32	133%
7+9+9	25	104%
7+9+12	28	117%
9+9+9	27	113%
9+9+12	30	125%
9+9+18	36	150%
9+12+12	33	138%
12+12+12	36	150%
Capacidad max. Evaps: 36.000 Btu/h		

QUADRI SPLIT - 4TXM2330BF400AA		
Dim.: 890 x 340 x 700mm (LxPxA)		
Combinaciones	Suma Evap.	Simult.
18+24	42	140%
24+24	48	160%
7+7+24	38	127%
7+9+24	40	133%
7+12+24	43	143%
9+9+24	42	140%
9+12+18	39	130%
9+12+24	45	150%
12+12+18	42	140%
12+12+24	48	160%
7+7+7+7	28	93%
7+7+7+9	30	100%
7+7+7+12	33	110%
7+7+7+18	39	130%
7+7+7+24	45	150%
7+7+9+9	32	107%
7+7+9+12	35	117%
7+7+9+18	41	137%
7+7+9+24	47	157%
7+9+9+9	34	113%
7+9+9+12	37	123%
7+9+9+18	43	143%
9+9+9+9	36	120%
9+9+9+12	39	130%
9+9+9+18	45	150%
9+9+12+12	42	140%
9+9+12+18	48	160%
9+12+12+12	45	150%
12+12+12+12	48	160%
Capacidad max. Evaps: 48.000 Btu/h		

PENTA SPLIT - 4TXM2336BF500AA		
Dim.: 920 x 372 x 760mm (LxPxA)		
Combinaciones	Suma Evap.	Simult.
9+18+24	51	142%
12+18+24	54	150%
18+18+18	54	150%
7+7+18+18	50	139%
7+9+18+18	52	144%
7+9+9+24	49	136%
9+9+9+24	51	142%
9+9+12+24	54	150%
9+12+12+18	51	142%
12+12+12+18	54	150%
7+7+7+7+7	35	97%
7+7+7+7+9	37	103%
7+7+7+7+12	40	111%
7+7+7+7+18	46	128%
7+7+7+7+24	52	144%
7+7+7+9+9	39	108%
7+7+7+9+12	42	117%
7+7+7+9+18	48	133%
7+7+7+9+24	54	150%
7+7+7+12+12	45	125%
7+7+7+12+18	51	142%
7+7+9+12+12	47	131%
7+7+9+12+18	53	147%
7+7+12+12+12	50	139%
7+7+9+9+18	50	138%
7+9+9+9+18	52	144%
7+9+12+12+12	52	144%
9+9+12+12+12	54	150%
9+9+9+9+18	54	150%
Capacidad max. Evaps: 54.000 Btu/h		

PENTA SPLIT - 4TXM2342BF500AA		
Dim.: 1008 x 447 x 830mm (LxPxA)		
Combinaciones	Suma Evap.	Simult.
7+24+24	55	131%
9+24+24	57	136%
12+24+24	60	143%
18+18+24	60	143%
7+7+18+24	56	133%
7+9+18+24	58	138%
7+1+18+18	55	131%
9+9+18+24	60	143%
9+12+18+18	57	136%
12+12+18+18	60	143%
12+12+12+24	60	143%
7+7+7+12+24	57	136%
7+7+9+12+24	59	140%
7+9+9+9+24	58	138%
9+9+9+12+18	57	136%
9+9+12+12+18	60	143%
7+7+7+18+18	57	136%
7+7+9+18+18	59	140%
7+7+12+12+18	56	133%
7+9+12+12+18	58	138%
7+12+12+12+12	55	131%
9+12+12+12+12	57	136%
12+12+12+12+12	60	143%
Capacidad max. Evaps: 60.000 Btu/h		



Hi-Wall

Modelo	U. Interno	4MXW2307BF0W0AA	4MXW2309BF0W0AA	4MXW2312BF0W0AA	4MXW2318BF0W0AA	4MXW2324BF0W0AA
Capacidad Enfriamiento	BTU/h	7,000	9,000	12,000	18,000	22,000
Capacidad Calefacción	BTU/h	8,000	10,000	13,000	19,000	24,000
Potencia de entrada	W	30	30	30	40	40
Fuente de alimentación	V/Hz/f	220/50-60/1	220/50-60/1	220/50-60/1	220/50-60/1	220/50-60/1
Flujo de aire (Alto/Med/Bajo)	m³/h	595/500/400	595/500/400	650/545/450	900/820/730	900/820/730
Nivel de ruido (Alto/Med/Bajo)	dB(A)	38/33/26	38/33/26	39/34/27	45/40/35	45/40/35
Dimensión (A x P x A)	mm	810×204×280	810×204×280	810×204×280	997×230 x322	1.115×248 x336
Peso neto	kg	10	10	10	13	13
Lado de líquido/Lado de gas	pol	1/4 & 3/8	1/4 & 3/8	1/4 & 3/8	1/4 & 1/2	3/8 & 5/8



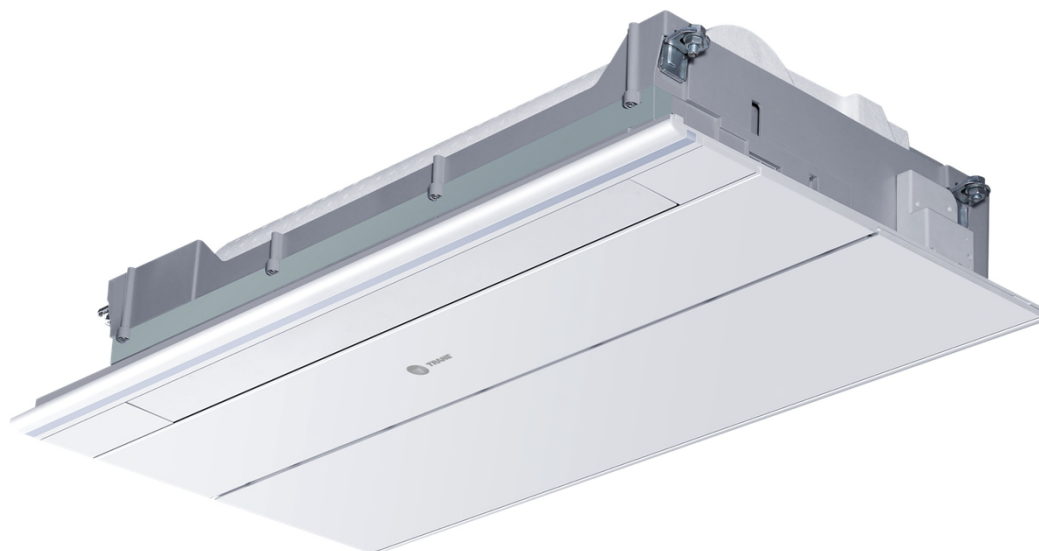
Cassette de 4 Vias

Modelo	U. Interior Panel	4MXC2309BF0W0AA 4MXL2318BF0W0AA	4MXC2312BF0W0AA 4MXL2318BF0W0AA	4MXC2318BF0W0AA 4MXL2318BF0W0AA	4MXC2324BF0W0AA 4MXL2324BF0W0AA
Capacidad Enfriamiento	BTU/h	8.500	12.000	17.000	24.000
Capacidad Calefacción	BTU/h	9.000	12.000	18.000	24.000
Potencia de entrada	W	33	33	33	72
Fuente de alimentación	V/Hz/f	220/50-60/1	220/50-60/1	220/50-60/1	220/50-60/1
Flujo de aire (Alto/Med/Bajo)	m³/h	620/520/450	620/520/450	700/620/500	1,260/1,070/820
Nivel de ruido (Alto/Med/Bajo)	dB(A)	36/33/30	36/33/30	42/37/35	36/33/29
Dimensión - Equipo (A x P x A)	mm	570×570×260	570×570×260	570×570×260	840×840×204
Dimensión - Panel (A x P x A)	mm	620×620×60	620×620×60	620×620×60	950×950×50
Peso neto - Equipo	kg	17	17	19	27
Peso neto - Panel	kg	2,8	2,8	2,8	6,5
Lado de líquido/Lado de gas	pol	1/4 & 3/8	1/4 & 3/8	1/4 & 1/2	3/8 & 5/8



Tipo Ducto

Modelo	U. Interior	4MXD2309BF0R0AA	4MXD2312BF0R0AA	4MXD2318BF0R0AA	4MXD2324BF0R0AA
Capacidad Enfriamiento	BTU/h	8.500	12.000	17.000	24.000
Capacidad Calefacción	BTU/h	9.000	12.000	18.000	24.000
Potencia de entrada	W	28	28	55	55
Fuente de alimentación	V/Hz/f	220/50-60/1	220/50-60/1	220/50-60/1	220/50t60/1
Flujo de aire (Alto/Med/Bajo)	m³/h	530/460/390/330	600/480/420/350	900/780/660/540	1,000/950/850/700
Nivel de ruido (Alto/Med/Bajo)	dB(A)	33/30/26	35/32/29	36/34/32	38/35/33
Presión Estática Externa Máxima	Pa	30	30	50	50
Dimensión (A x P x A)	mm	850x420x185	850x420x185	1,170x420x185	1,170x420x185
Peso neto	kg	16	16	22	24
Lado de líquido/Lado de gas	pol	1/4 & 3/8	1/4 & 3/8	1/4 & 1/2	3/8 & 5/8



Cassette de 1 Via

Modelo	Evaporadora Painel	4MXE2309BF0W0AA	4MXE2312BF0W0AA
		4MXM2312BF0W0AA	4MXM2312BF0W0AA
Capacidad Enfriamiento	BTU/h	8,500	12,000
Capacidad Calefacción	BTU/h	9,000	12,000
Potencia de entrada	W	88	88
Fuente de alimentación	V/Hz/f	220/50-60/1	220/50-60/1
Flujo de aire (Alto/Med/Bajo)	m ³ /h	530/490/450	550/530/490
Nivel de ruido (Alto/Med/Bajo)	dB(A)	32/29/24	34/30/25
Dimensión - Equipo (A x P x A)	mm	875×505×185	875×505×185
Dimensión - Panel (A x P x A)	mm	1,050×560×122	1,050×560×122
Peso neto - Equipo	kg	15,3	15,3
Peso neto - Panel	kg	5,3	5,3
Lado de líquido/Lado de gas	pol	1/4 & 3/8	1/4 & 3/8

Opciones de Control		Modelo
	Controlador de pared	TREWIRE5AHA0DA
	Controlador de pared touchscreen	TREWIRE6AHA0DA
	Controlador Centralizado	TCONTCCMYCZ256
	Receptor de señal para control remoto inalámbrico*	TRECEIV5AHA0DA
	Control remoto inalámbrico	TREMOTE7AHA0DA
	BacNet Gateway**	TCONTCCMHCM04A

* Disponible para evaporador tipo conducto.

** Para conectar BacNet es necesario tener control centralizado. Las unidades modelo 4TXM2318BF200/VA no son compatibles con BacNet.



TVR SMART HP



- 4TVH****R
- Sistemas hasta 136hp (108T) (380V)
- Módulos hasta 34hp (27T) (380V)
- Sistemas hasta 128hp (102T) (220V)
- Módulos hasta 32hp (25T) (220V)
- R410A

TVR SMART Pro



- 4TVY****R
- Sistemas hasta 136hp (108T) (380V)
- Módulos hasta 34hp (27T) (380V)
- Sistemas hasta 128hp (102T) (220V)
- Módulos hasta 32hp (25T) (220V)
- R410A

TVR SMART Horizontal Combinable



- 4TVS****R
- Sistemas hasta 72hp (57T) (380V)
- Módulos hasta 18hp (14T) (380V)
- Sistemas hasta 72hp (57T) (220V)
- Módulos hasta 18hp (14T) (220V)
- R410A

TVR SMART Mini



- 4TVS****R
- Módulos 27 a 60 MBH (220V)
- Módulos 42 a 52 MBH (380V)
- R410A

TVR SMART Water

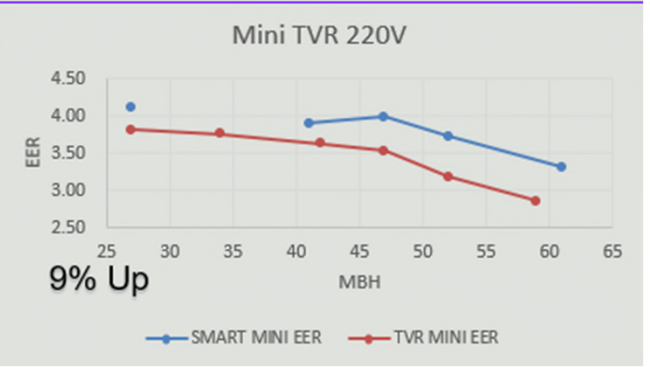
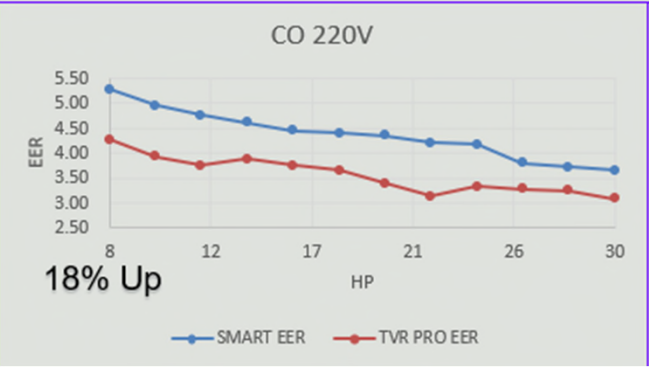
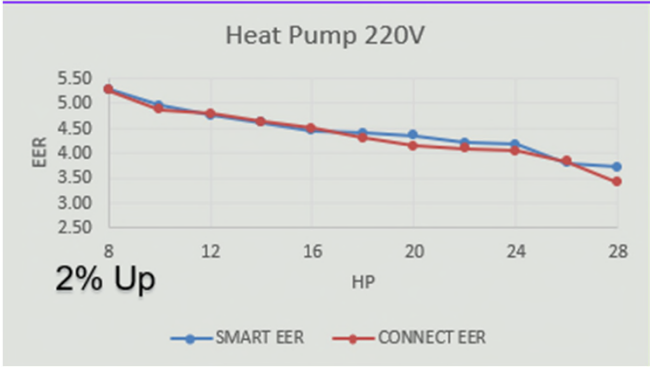
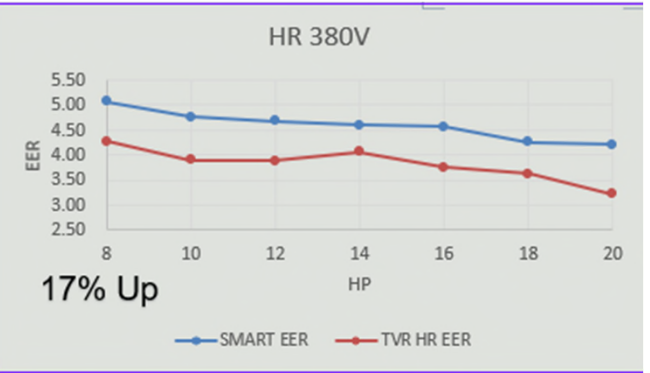
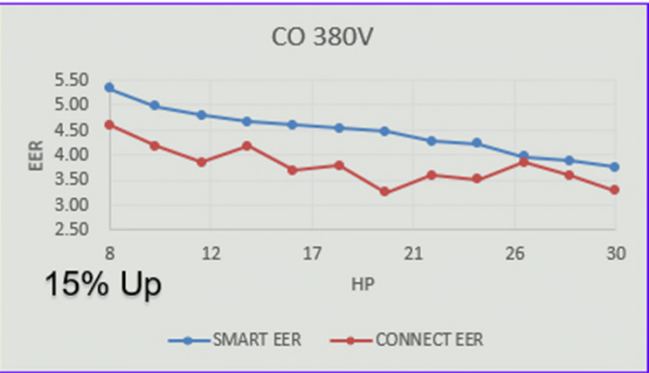
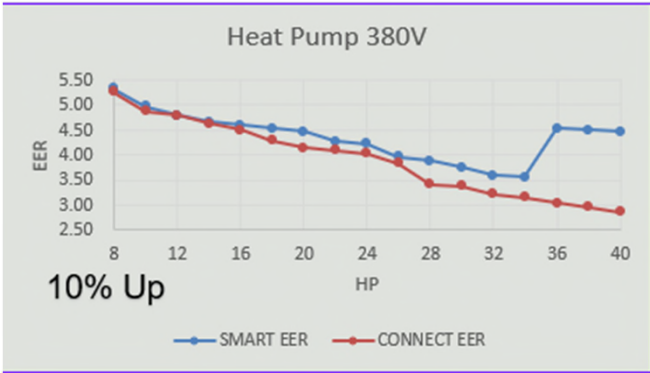


- 4TVW****R
- Sistemas hasta 48hp (38T)
- Módulos hasta 12hp (10T)
- 220V/380V – 3Ph
- R410A

TVR SMART HR



- 4TVR****R
- Sistemas hasta 88hp (68T)
- Módulos hasta 22hp (17T)
- 380V – 3Ph
- R410A





Unidades Exteriores

TVR Smart HP (Bomba de Calor) y TVR Smart Pro (Sólo Frio) 220V, 50-60Hz, 3F

Capacidad (MBH)	Capacidad Máxima del Sistema 128HP (102 Ton)												
													
	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32

TVR Smart Water (Enfriado por Agua) 220V, 50-60Hz, 3F / 380V, 50-60Hz, 3F

Capacidad (HP)	Capacidad Máxima del Sistema 48HP (38 Ton)		
			
	8	10	12

TVR Smart SD (Descarga Horizontal) 220V, 50-60Hz, 3F / 380V, 50-60Hz, 3F

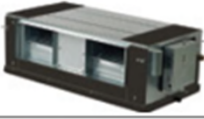
Capacidad (HP)	Capacidad Máxima del Sistema 72HP (57 Ton)					
						
	8	10	12	14	16	18

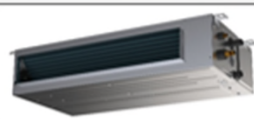


Unidades Exteriores

TVR Smart Mini (Bomba de Calor) 220V, 50-60Hz, 1F

Capacidad (MBH)	Unidades individuales				
					
	27	42	48	52	60

TVR SMART	
Cassette 1V (5 a 24 MBH)	
Cassette 2V (7 a 48 MBH)	 ★
Cassette 4V Compacto (5 a 24 MBH)	 ★
Cassette 4V (7 a 55 MBH)	
Fancoil media presion (5 a 55 MBH)	
Fancoil alta estática (18 a 192 MBH)	

TVR SMART	
Fancoil baja presión (5 a 24 MBH)	
Aire fresco (48 a 192 MBH)	
Pared alta (5 a 30 MBH)	 ★
Piso Techo (9 a 55 MBH)	 ★
Unidad Consola (5 a 18 MBH)	
ERV (90 a 1200 CFM)	



Unidades Interiores

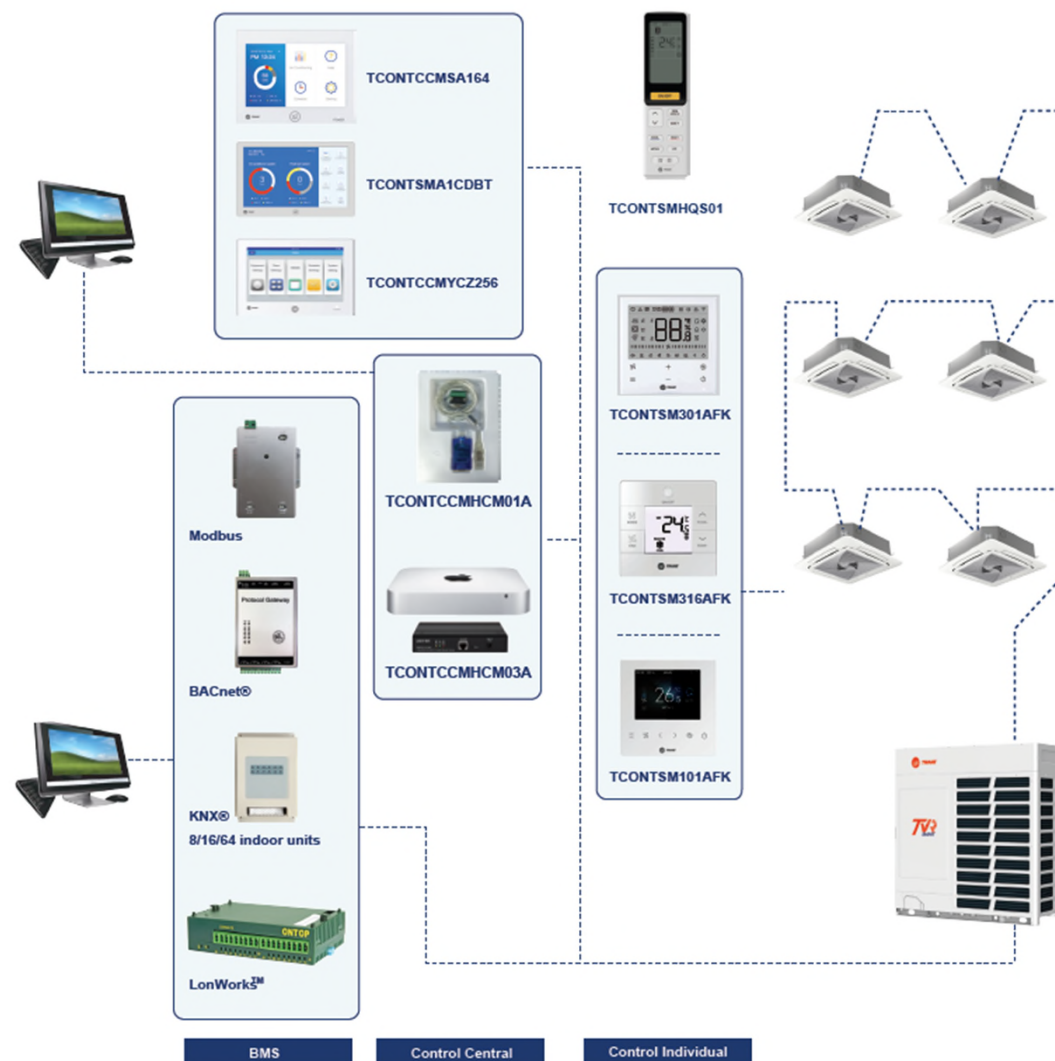


MBH		5	7	9	12	16	18	24	28	30	38	48	54	72	96	136	154	196
Cassette Una Vía		•	•	•	•	•	•	•	•									
Cassette Dos Vías			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
Cassette Compacta Cuatro Vías		•	•	•	•	•	•	•										
Cassette Cuatro Vías			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
Consola		•	•	•	•	•	•	•										
Unidad convertible piso-techo				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
Pared alta		•	•	•	•	•	•	•	•	•								
Ductado Baja Presión		•	•	•	•	•	•	•										
Ductado Media Presión		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
Ductado Alta Presión														•	•	•	•	•
Ductado 100% Aire Fresco												•		•	•	•	•	•
Módulo Hidrónico										•		•			•			
HRV (Recuperador de Energía)	• 90 CFM • 150 CFM • 200 CFM • 300 CFM • 470 CFM • 600 CFM • 1200 CFM																	

Planned for stock



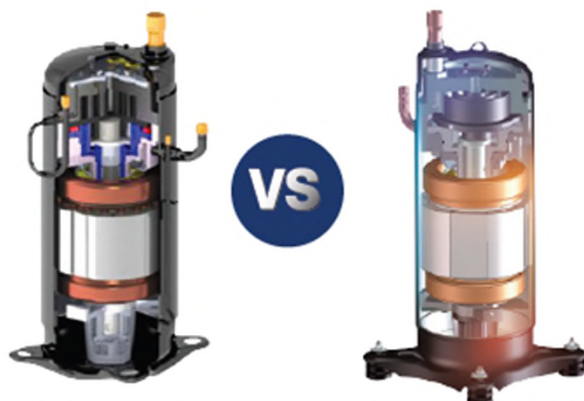
Línea de Controles



Tecnología DC Inverter

Compresor ME EVI

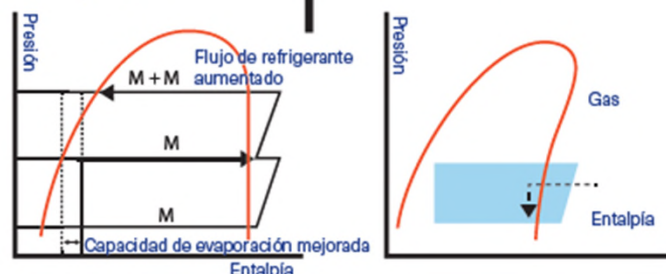
Estándar con compresor EVI, aumenta la eficiencia energética y fiabilidad mejorada del sistema.



Compresor EVI

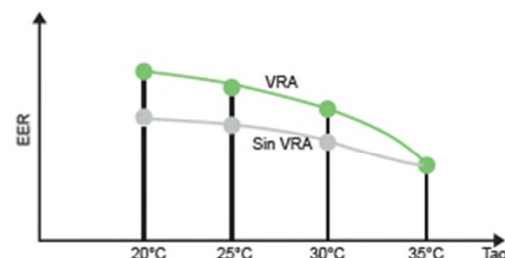
Compresor Normal

Tubería de inyección de vapor, aumenta la circulación del refrigerante en el lado de alta presión.



Tecnología de ajuste de refrigerante variable (VRA)

La tecnología avanzada de regulación de flujo de refrigerante VRA ajusta el flujo según las demandas de operación, adaptándose a los cambios de carga para mejorar la eficiencia y reducir la huella de carbono. Esto resulta en una mejora de la eficiencia energética de más del 28.3% anual por sistema.

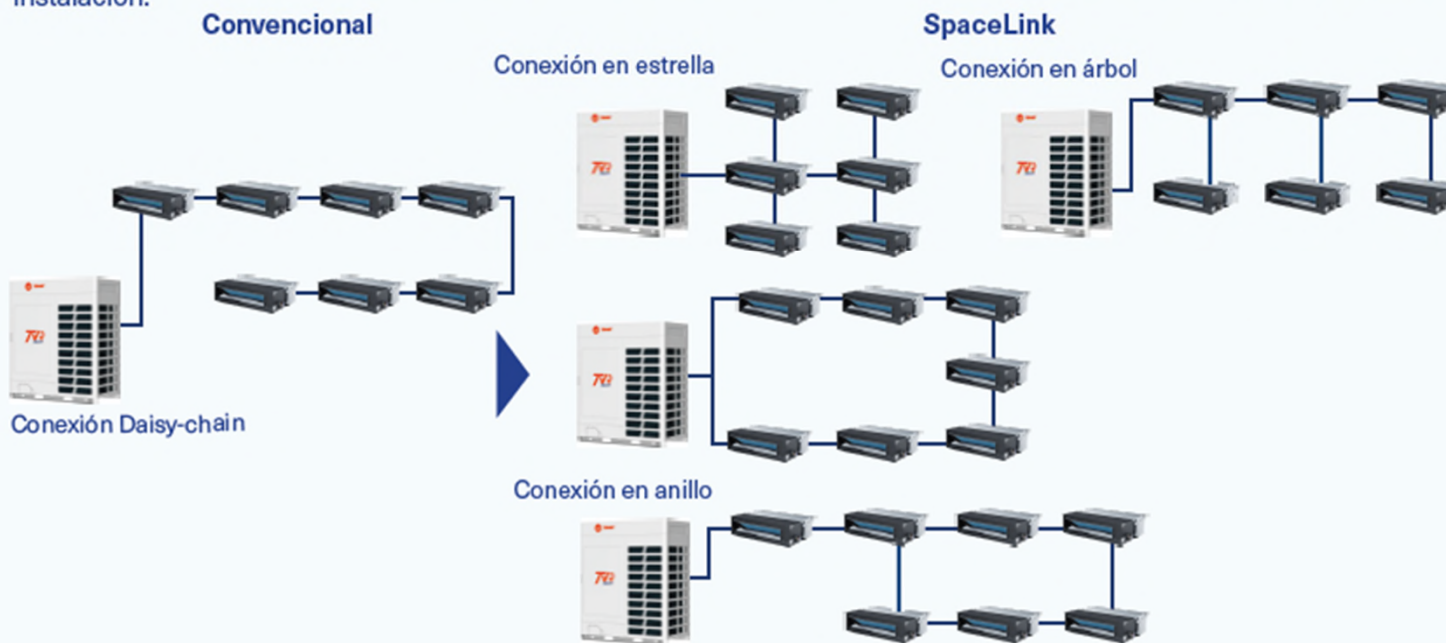


Compresor inverter DC de alta eficiencia Mitsubishi Electric



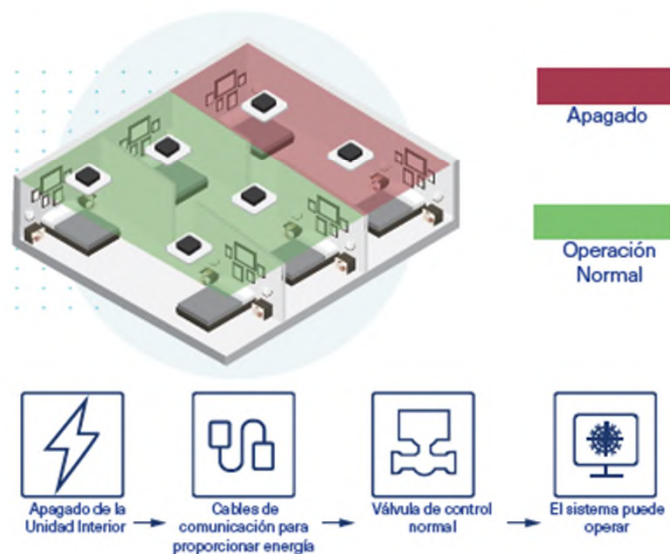
Comunicación Flexible SpaceLink

Además de la conexión en cadena tradicional daisy-chain, el cable de comunicación admite conexión en árbol, conexión en estrella, conexión en anillo, entre otras. El cableado es flexible, lo cual reduce significativamente el tiempo y errores de instalación.



Tecnología inteligente de control de válvula

La tecnología de control de suministro de energía y comunicación compartida permite que los cables de comunicación proporcionen energía para cerrar o abrir la EEV en caso de fallo de energía en las unidades interiores. Esta característica permite el apagado de la unidad interior afectada sin necesidad de apagar todo el sistema VRF.



Tecnología de operación de respaldo del ventilador

Para el sistema de doble ventilador, si un ventilador falla, el otro puede ponerse rápidamente en operación de respaldo para satisfacer las necesidades de los usuarios.



Sensor Virtual

A través de algoritmos digitales, cada sensor físico genera un sensor virtual correspondiente que actúa como respaldo del otro, lo que garantiza que el fallo de un sensor no afecte al funcionamiento normal del sistema.



Tecnología de Respaldo de Unidades y Compresores

En un sistema de varias unidades, las diferentes unidades actúan como respaldo entre sí y aseguran que el sistema pueda seguir funcionando si una unidad falla.

En las unidades con dos compresores, estos actúan como respaldo el uno del otro, lo que garantiza que el sistema pueda seguir funcionando si un compresor falla.



Smart Link

Por medio de la tecnología Smart Link las unidades interiores y exteriores pueden comunicarse de manera inalámbrica, utilizando el protocolo de comunicación ZigBee, haciendo más sencilla la instalación del sistema.

Los dispositivos de comunicación inalámbrica deben comprarse por separado.



Sistema de Monitoreo Bluetooth (Opcional)

Los parámetros de operación del sistema se pueden visualizar en tiempo real a través de una herramienta móvil con Bluetooth.



Carga automática de refrigerante

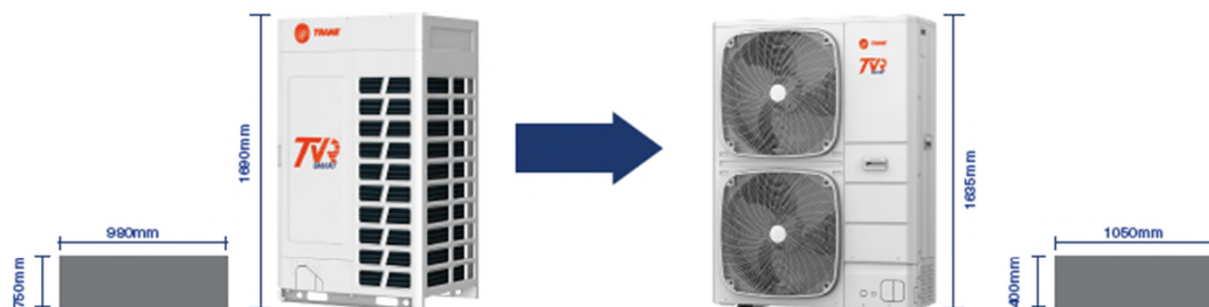
La innovadora tecnología de carga automática de refrigerante determina de manera inteligente la cantidad óptima de refrigerante según los parámetros de operación de las unidades interiores y exteriores, permitiendo una carga de refrigerante adecuada y ahorrando significativamente mano de obra.



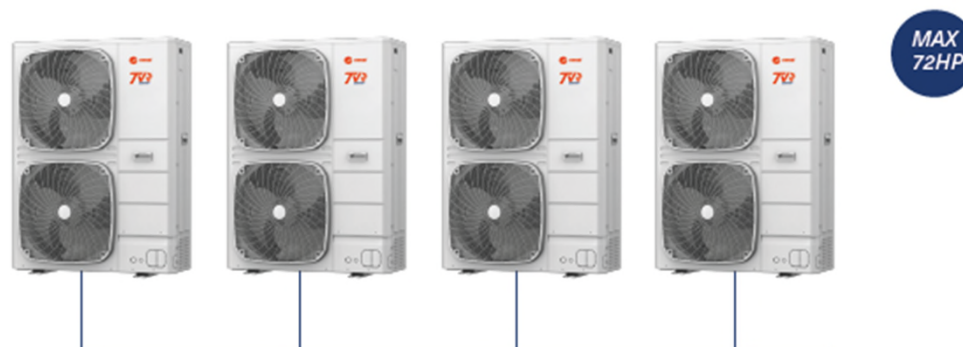


Módulos Combinables de Descarga Horizontal TVR Smart SD

La serie TVR Smart SD de Trane permite la combinación de múltiples unidades, con una capacidad máxima individual de 18HP. Estas unidades logran reducir el área de instalación significativamente en comparación con las unidades de descarga vertical.



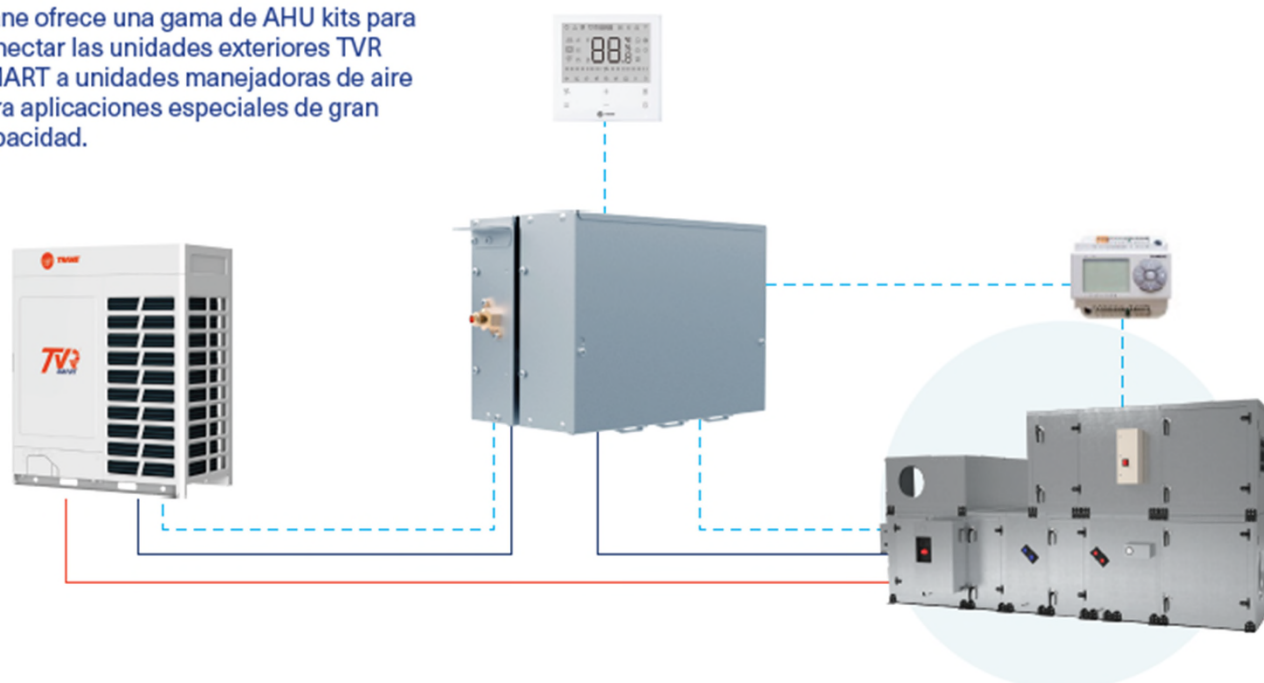
Capacidad máxima de combinación de 72HP (57 Ton)





TVR Smart AHU Kit

Trane ofrece una gama de AHU kits para conectar las unidades exteriores TVR SMART a unidades manejadoras de aire para aplicaciones especiales de gran capacidad.





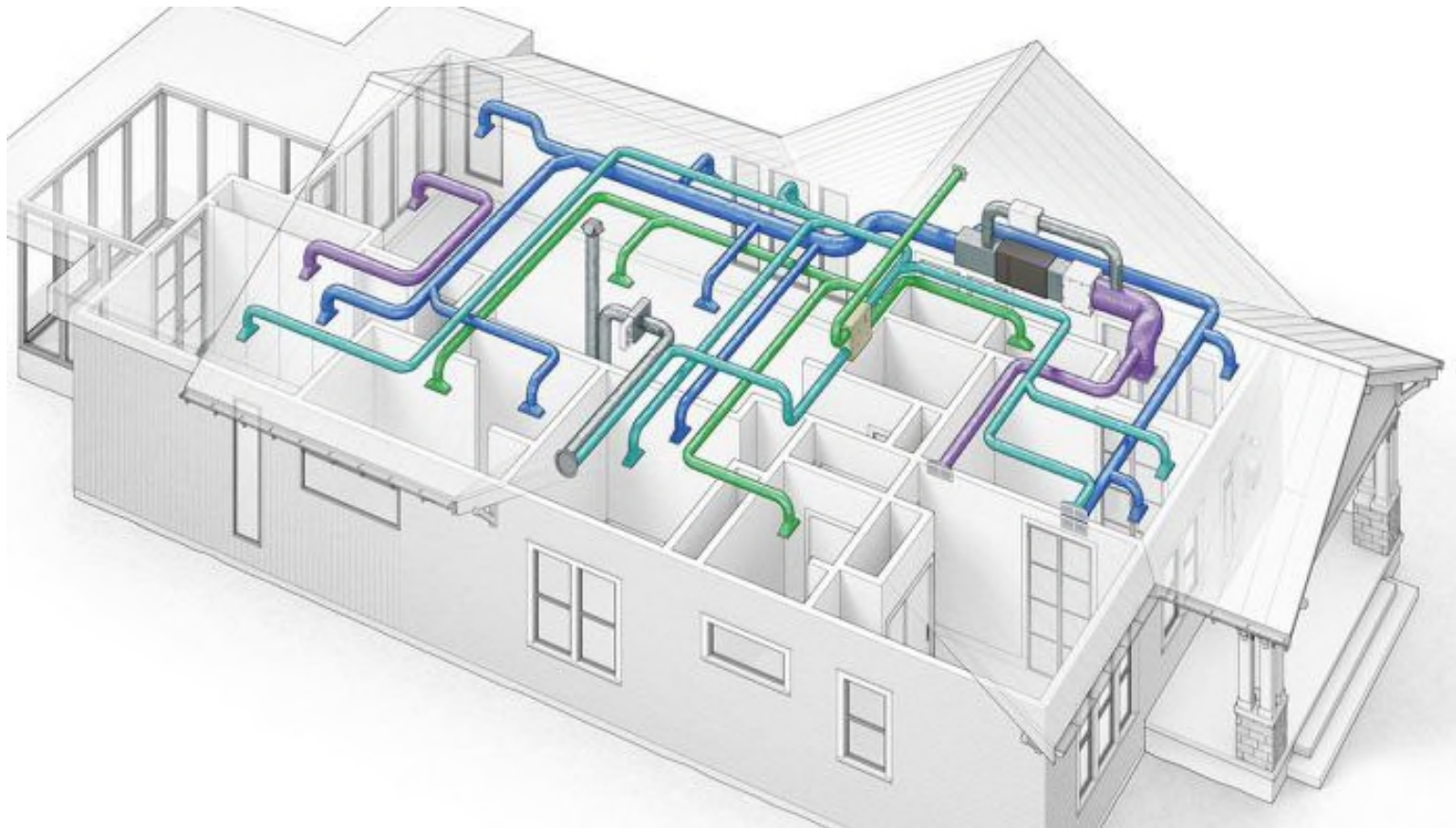
Unitario





Residencial

Sistemas Divididos/ Paquetes





Sistemas Divididos





Unidades exteriores



1.5 - 5 Ton
220V/1PH/60Hz

5TTR30 – 5TTR50
5TWR40 – 5TWR50



2.5 - 5 Ton (SF)
3 - 5 Ton (BC)
220V-460V/3PH/60Hz

5TTA30
5TWA40



3 - 5 Ton
220V/1PH/60Hz

5TTV0X
5TWV0X



3 & 5 Ton
220V/1PH/60Hz

4TYK85

R-454B





Condensadora Universal Inverter

La unidad exterior de descarga horizontal tiene un rendimiento superior y permite una instalación flexible con varios tipos de unidades interiores debido a su señal de comunicación de 24V.



**Tecnología
Inverter**



**Serpentín
de Cobre**



**Gas
Refrigerante
Ecológico
R-410A**



**Bajo Nivel
de Ruido**



**Solución de
Reemplazo**



**Unidades
Compactas**



**Unidades
Universales de
24V**





Principales Características

Alta eficiencia energética:

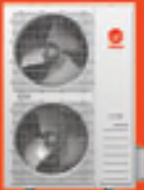
- El compresor twin rotary inverter puede ajustar a los requerimientos de carga térmica para enfriar perfectamente los ambientes con el mínimo consumo de energía y el máximo confort.
- Unidades condensadoras 100% inverter con motor de corriente continua.

Instalación flexible

- Unidad exterior compatible con una gran variedad de dispositivos de 24V disponibles en el mercado. Facilita la renovación de sistemas antiguos (comuníquese con Trane para obtener más detalles).
- Recupere el espacio exterior ya que el diseño proporciona una unidad exterior aproximadamente un 40% más compacta que las unidades de descarga superior estándar, ideal para la instalación cuando el espacio es limitado.
- Dip switch inteligente para funciones de recuperación de gas refrigerante.
- Amplio rango de temperatura que permite la operación de refrigeración de -15°C a 52°C
- Flexibilidad de instalación con diseño que permite una tubería larga con una longitud de hasta 50 metros y una diferencia de nivel de hasta 30 metros (para 4 y 5 RT).

Confiabilidad y comodidad

- Serpentin de cobre-aluminio con revestimiento tipo blue fin para una mejor protección contra la corrosión y mayor vida útil y confiabilidad del condensador.
- El sistema de control garantiza un funcionamiento seguro del aire acondicionado y envía una alarma de falla cuando ocurra fuga de refrigerante.
- El algoritmo inteligente ajusta la capacidad de enfriamiento y mantiene el dispositivo a la temperatura requerida sin fluctuaciones.
- El producto brinda comodidad acústica mejorada con 59-60 dB(A) como el nivel de sonido más alto de la unidad exterior de 5 TR, clasificado de acuerdo con el estándar 270 de AHRI.

Modelo		Unidad Exterior	 4TYK8536B1000AA	 4TYK8560B1000AA
Voltaje		-	208~230V / 1 fase / 60 Hz	208~230V / 1 fase / 60 Hz
Enfriamiento	Capacidad Nominal	Btu/h	35.000	54.000
	Capacidad Mínima & Máxima	Btu/h	18.500 - 39.000	24.500 - 57.000
	Potencia Eléctrica	W	3.465	5.400
	Corriente Nominal	A	15,2	23,8
	SEER*	Btu.h/W	18	18
Unidad Exterior	Nivel de ruido	dB(A)	59	60
	Dimensión (ancho x alto x largo)	mm	900×750×340	950×1386×340
	Peso Neto	kg	53,0	94,0
	Caudal de aire	m ³ /h	3.800	6.000
Tubería	Línea de líquido	mm (pul)	Φ9.52 (3/8)	Φ9.52 (3/8)
	Línea de gas	mm (pul)	Φ15.88 (5/8)	Φ22.22 (7/8)
	Longitud máxima de tubería	m	40	50
	Diferencia máxima de altura	m	20	30
Tipo de refrigerante		-	R-410A	R-410A
Pre-carga de refrigerante de fábrica		kg (m)	2,8 (7,6)	4,3 (7,6)
Carga de refrigerante adicional		g/m	35	35
Máximo disyuntor		A	35	50
Cable de potencia		No.x AWG	3 x 10	3 x 8
Cable de comunicación		No.x AWG	3 x 16	3 x 16
Tipo de termostato		-	24 V	24 V
Rango de operación		°C	-15 / 52	-15 / 52



Manejadoras de Aire





2 - 5 Ton
220V/1PH/60Hz
MOTOR ECM

5TEM4



1.5 - 5 Ton
220V/1PH/60Hz

5TAM5



2 - 5 Ton
220V/1PH/60Hz

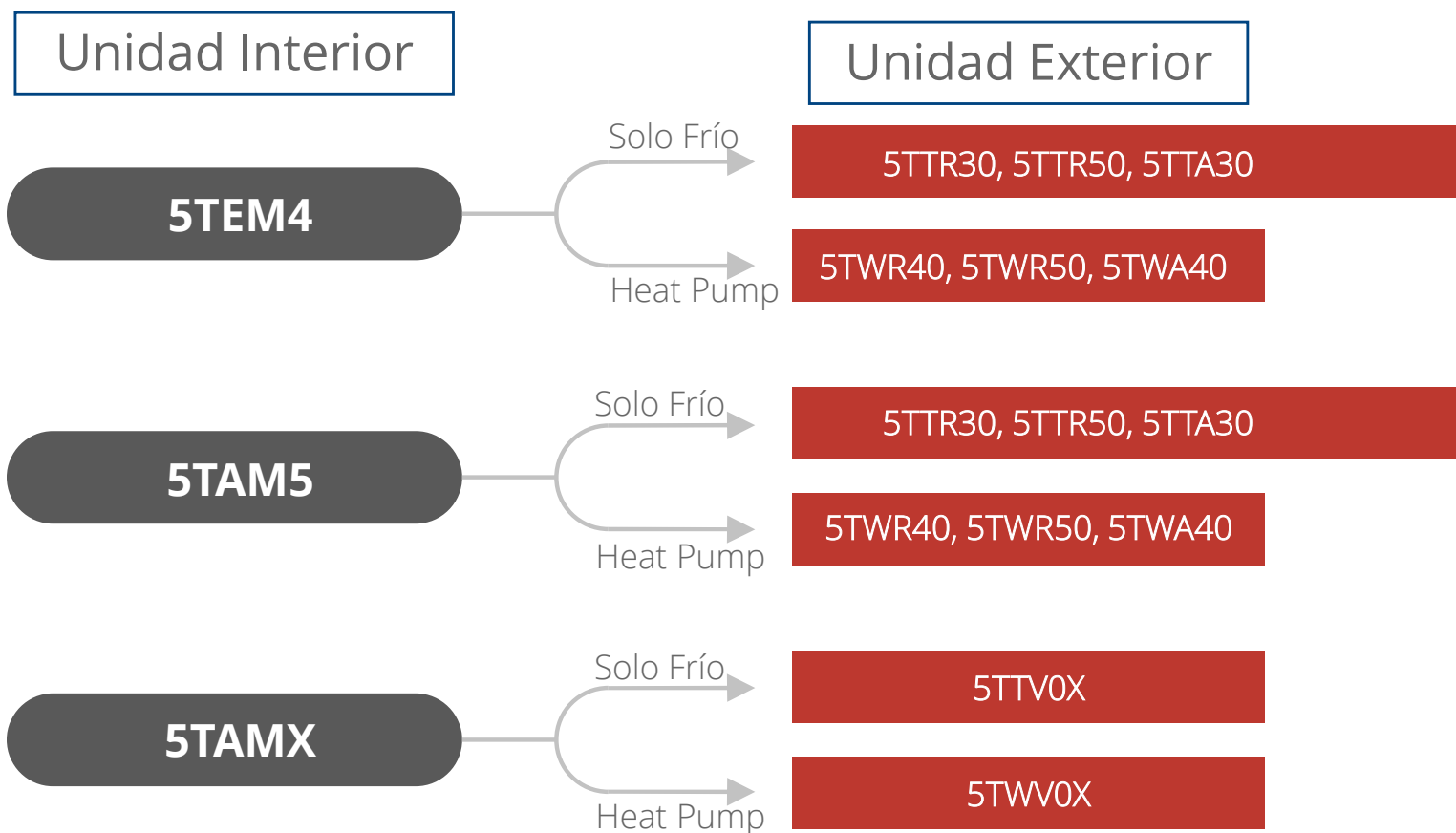
5TAMX



Unidades Interiores



Combinaciones





Combinaciones

CONDENSADORAS		MANEJADORAS						
SOLO FRIO	BOMBA DE CALOR	STEM4B02AC21SA	STEM4B03AC31SA	STEM4B03AC31SA	STEM4D04AC31SA	STEM4D04AC31SA	STEM4D06AC41SA	STEM4D07AC51SA
SOLO FRIO	BOMBA DE CALOR	5TAM5B02AC21SA	5TAM5B02AC21SA	5TAM5C04AC31SA	5TAM5C04AC31SA	5TAM5D05AC31SA	5TAM5D06AC41SA	5TAM5D07AC51SA
220V/1/60	5TTR3018	X	X					
	5TWR4018	X	X					
	5TTR5018	X	X					
	5TTR3024		X					
	5TWR4024		X					
	5TTR5024	5TWR5024	X					
	5TTR3030			X				
	5TWR4030			X				
	5TTR5030	5TWR5030		X				
	5TTR3036				X			
	5TWR4036				X			
	5TTR5036	5TWR5036			X			
	5TTR3042					X		
	5TWR4042					X		
	5TTR5042	5TWR5042				X		
	5TTR3048						X	
	5TWR4048						X	
	5TTR5048	5TWR5048					X	
220V/3/60 440V/3/60	5TTR3060							X
	5TWR4060							X
	5TTR5060	5TWR5060						X
	5TTA3030			X				
	5TTA3036	5TWA4036			X			
	5TTA3042	5TWA4042				X		
	5TTA3048	5TWA4048					X	
	5TTA3060	5TWA4060						X



Combinaciones

CONDENSADORAS		MANEJADORAS			
SOLO FRIO	BOMBA DE CALOR	5TAMXD04AV31DA	5TAMXD05AV41DA	5TAMXD06AV41DA	5TAMXD07AV51DA
5TTV0X24	5TWV0X24	X			
5TTV0X36	5TWV0X36		X		
5TTV0X48	5TWV0X48			X	
5TTV0X60	5TWV0X60				X

CONDENSADORAS	MANEJADORAS	
SOLO FRIO	TEM4B0C37	TEM4B0C60
5TYK8536	X	
5TYK8560		X



PAQUETES RESIDENCIALES





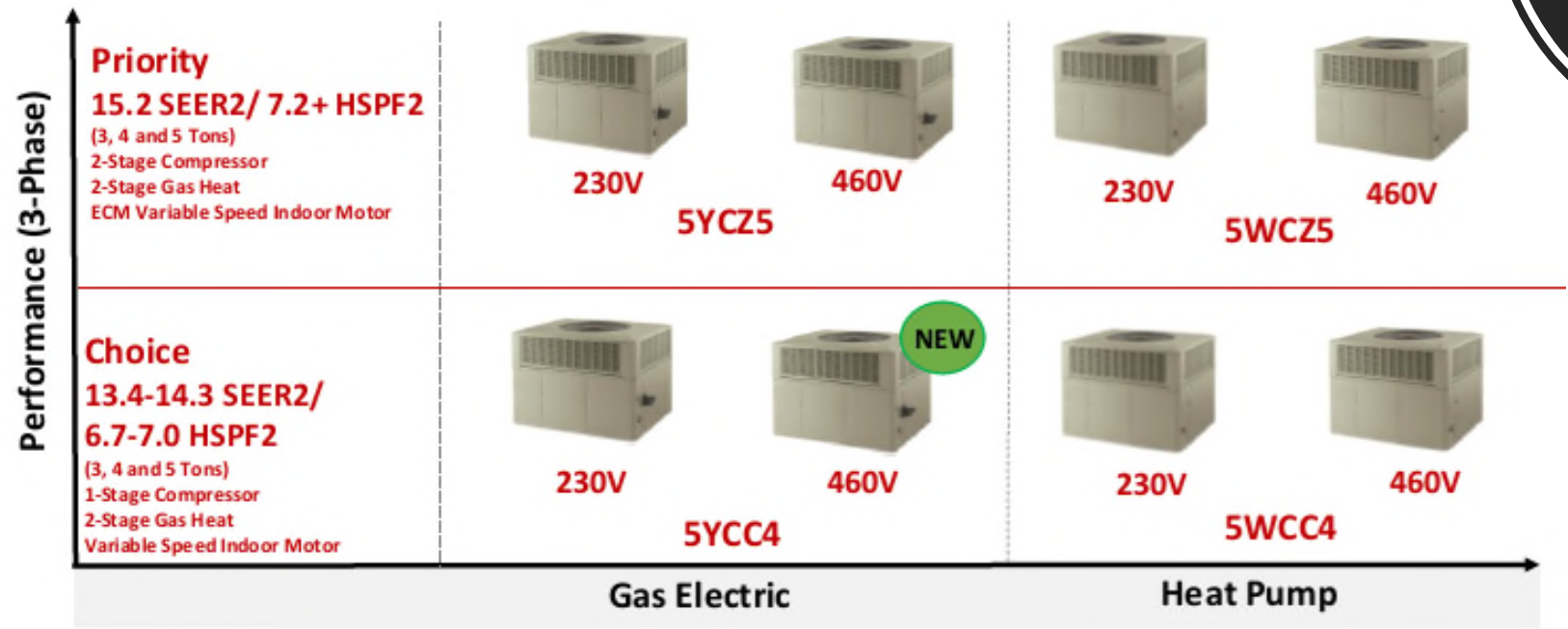
Portafolio
IMPACT
(1-Phase)



15 SEER2 >6.7 HSPF2	5YCZ5	5WCZ5	5DCZ5	
				
	Gas Electric	Heat Pump	Dual Fuel	
13.4 SEER 6.7 HSPF2	5YCC4	5WCC4		5TCC4
				
	Gas Electric	Heat Pump	Dual Fuel	Air Conditioner

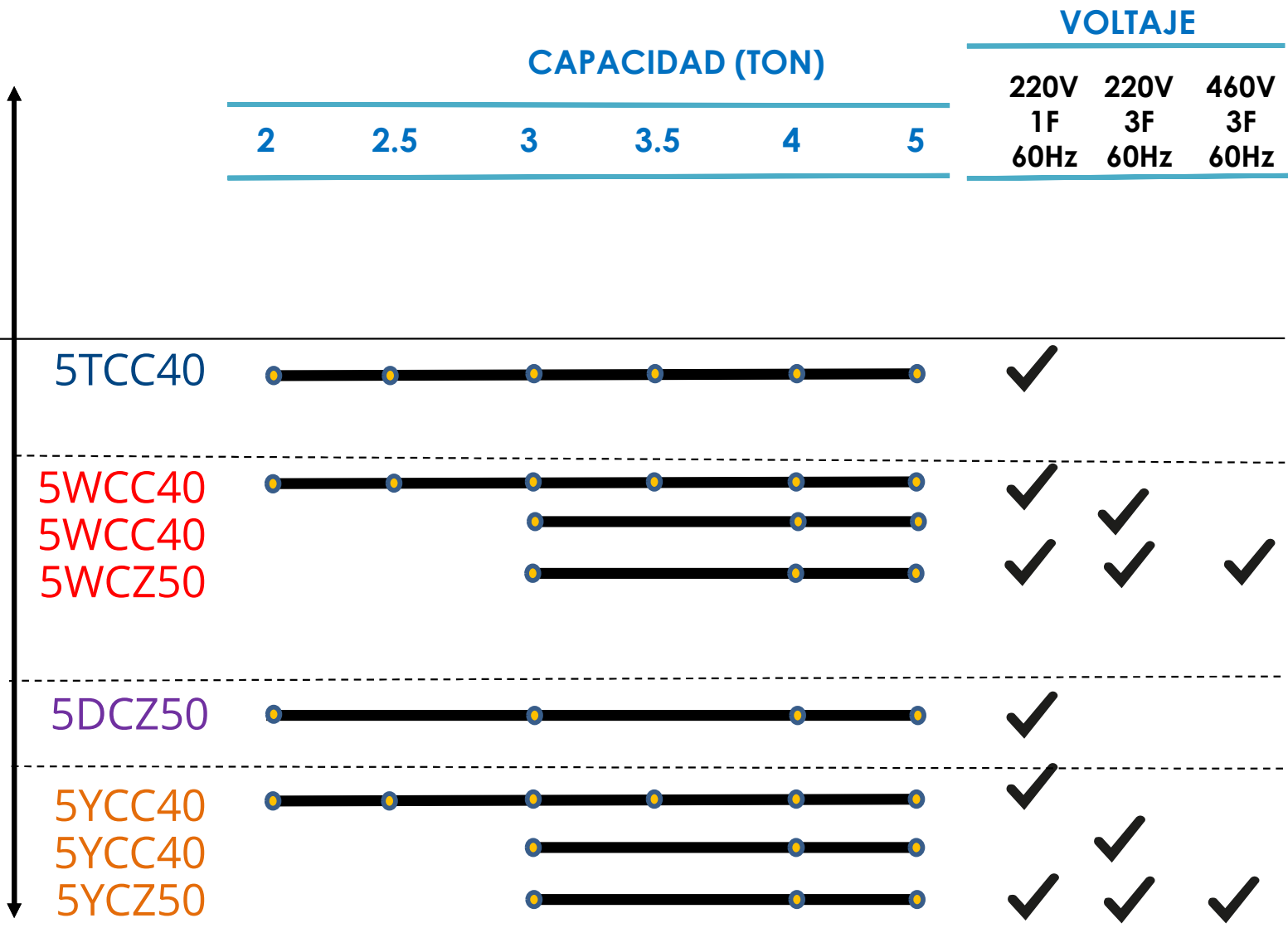


Portafolio
IMPACT
(3-Phase)





I
M
P
A
C
K





Comercial Ligero

Sistemas Divididos/ Paquetes





Odyssey™ Split Systems

Enabled by Symbio®

Cooling, Heat Pump and Air Handling Units





Odyssey

Principales Cambios

- Sistemas de 2 etapas o Unizona VAV
- Symbio™ 700 Controls
- Protección Anti-Granizo (Estándar)

Outdoor Unit Compressor

Tons	6	7.5	10	12.5	15	20	25
Cooling							
Single	X	X					
Dual	X	X	X	X	X	X	
Manifolded			X		X	X	X
Heat Pump							
Single	X	X	X				
Dual	X	X	X		X	X	

Indoor Unit Options

Tons	5	6	7.5	10	12.5	15	20	25
Air Handler								
Single	X		X	X				
Dual	X	X	X	X	X	X	X	X



TWE**Cap
(Ton)****Voltajes****# Circuitos**

	220V/1F/60HZ	220V/3F/60HZ	460/3F/60HZ	1	2
7.5	☒	☒		☒	☒
10	☒	☒		☒	☒
12.5		☒			☒
15		☒			☒
20		☒	☒		☒
25		☒	☒		☒

TTA

Odyssey

Cap
(Ton)

Voltajes

Circuitos

	220V/3F/60HZ	460V/3F/60HZ	1	2	Manifold
6	☒	☒	☒	☒	
7.5	☒	☒	☒	☒	
10	☒	☒		☒	☒
12.5	☒	☒		☒	
15	☒	☒		☒	☒
20	☒	☒		☒	☒
25	☒	☒			☒

TWA

**Cap
(Ton)**

Voltajes

Circuitos

220V/3F/60HZ 460V/3F/60HZ

6



7.5



10



15



20



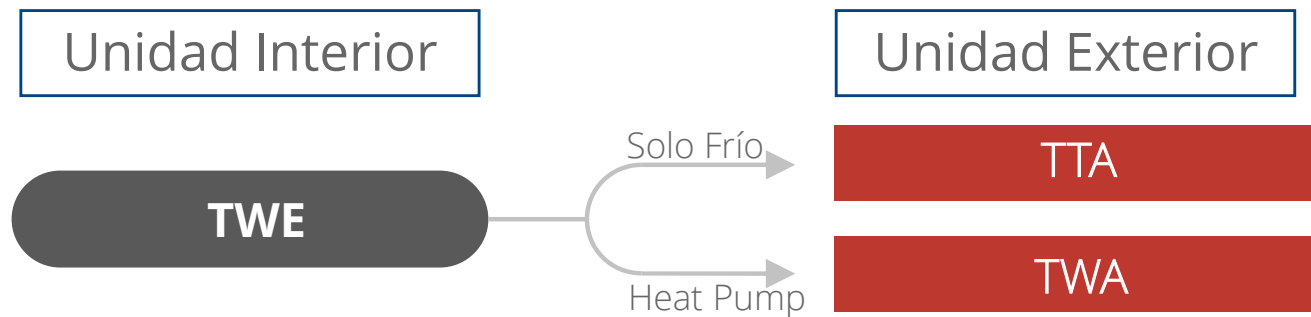
1

2



Odyssey

Combinaciones





PAQUETES COMERCIAL LIGERO





Portafolio Equipos Paquete



MTZH

7 – 12.5



FOUNDATION

3 - 5

15 - 25



PRECEDENT

3 - 25

0

5

10

15

20

25

Ton



Foundation[®]

Electromechanical
(3 – 5 Tons)
(15 – 25 Tons)

Symbio Controls
(15 – 25 Tons)





Foundation®

(3 – 5 Tons)



Factory Installed Options	Field Installed Options
Barometric Relief ^(a) (Downflow Low Leak Economizer Only)	Barometric Relief (Standard and Low Leak Economizer, Downflow and Horizontal Configuration)
Complete Coat™ Microchannel Condenser Coil	Crankcase Heater
Condensate Overflow Switch	Demand Control Ventilation with CO ₂ Sensor
Economizer (Downflow) ^(a)	Economizer (Horizontal)
Electric Heaters	Frostat™
Low Leak Economizer - Downflow	Low Ambient Kit
Manual Outside Air Dampers	Low Leak Economizer - Horizontal
Motorized Outside Air Dampers	LP Conversion Kit
MERV-13 Filters	Powered Exhaust
Oversized Motor	Remote Potentiometer
Reference or Comparative Enthalpy Economizer	Roof Curb
Stainless Steel Heat Exchanger with 10 Year Warranty	Thermostat
Through-the-Base Electrical Access	Tool-less Hail Guard
Through-the-Base Gas Piping	
Unit Mounted Non-Fused Disconnect Switch ^(b)	

Nominal Size (Ton)	3	4	5
Cooling Performance^(a)			
Gross Cooling Capacity	38,000	51,300	59,500
AHRI Net Cooling Capacity	36,600	49,500	57,500
Nominal Airflow CFM/AHRI Rated CFM	1200/1050	1600/1400	2000/1600
EER ^(b) /EER2 ^(c)	12.0/10.6	12.0/10.6	12.0/10.6
SEER ^(b) /SEER2 ^(c)	14.0/13.4	14.0/13.4	14.0/13.4
Gas Heating Performance			
Low Heat (Input/Output) - (Btu/h)	72,000/57,600	72,000/57,600	72,000/57,600
Medium Heat (Input/Output) - (Btu/h)	100,000/80,000	115,000/ 92,000	115,000/ 92,000
Other Information			
Net Weight (lbs) - Gas Heat	524	566	586
Net Weight (lbs) - Electric Heat	473	516	536
Filters - Type Furnished	Throwaway	Throwaway	Throwaway
Number and Size Recommended	(4) 16×16×2	(4) 16×16×2	(4) 16×16×2

- (a) Cooling Performance is rated at 95°F ambient, 80°F entering dry bulb, 67°F entering wet bulb.
 (b) EER and SEER are rated at AHRI conditions and calculated in accordance with AHRI Standard 210/240-2017. Airflow and net cooling capacity not shown.
 (c) EER2 and SEER2 are rated at AHRI conditions and certified in accordance with AHRI Standard 210/240-2023.



Foundation®

Symbio Controls
(15 – 25 Tons)

R-454B



Nominal Size (Ton)	15		17.5		20		25	
	EDK180	GDK180	EDK210	GDK210	EDK240	GDK240	EDK300	GDK300
Cooling Performance^(a)								
Gross Cooling Capacity	188,000	188,000	212,000	212,000	250,000	250,000	280,000	280,000
AHRI Net Cooling Capacity	182,000	182,000	206,000	206,000	240,000	240,000	266,000	266,000
Nominal Airflow CFM / AHRI Rated CFM	6000	6000	5600	5600	8000	8000	9000	9000
EER	11	10.8	11	10.8	10	9.8	10	9.8
IEER (Multi-Speed Fan)	14.2	14	14.2	14	13.2	13	13.2	13
Gas Heating Performance^(b)								
Low Heat (Input/Output) - (MBh)	–	240,000/194,000	–	240,000/194,000	–	240,000/194,000	–	240,000/194,000
Medium Heat (Input/Output) - (MBh)	–	320,000/259,000	–	320,000/259,000	–	320,000/259,000	–	320,000/259,000
High Heat (Input/Output) - (MBh)	–	350,000/283,500	–	380,000 (Downflow), 350,000 (Horizontal)/307,800 (Downflow), 283,500 (Horizontal) ^(b)	–	380,000/308,000	–	380,000/307,800
Other Information								
Net Weight (Lbs) - Gas Heat	–	2054	–	2069	–	2067	–	2103
Net Weight (Lbs) - Electric Heat	1891	–	1896	–	1902	–	1938	–
Filters - Type Furnished ^(c)	Throwaway	Throwaway	Throwaway	Throwaway	Throwaway	Throwaway	Throwaway	Throwaway
Number and Size Recommended	(8) 20x24x2	(8) 20x24x2	(8) 20x24x2	(8) 20x24x2	(8) 20x24x2	(8) 20x24x2	(8) 20x24x2	(8) 20x24x2

(a) Units are AHRI Certified to AHRI Standard 340-360 (I-P). Rating conditions are 95°F outdoor air temperature, 80°F entering dry bulb, 67°F entering wet bulb with minimum external static pressure as determined by rating standard.

(b) For 17.5T high heat option, input rate will de-rate from downflow to horizontal.

(c) Optional field-installed and factory MERV 13 filters available.



Foundation®

Symbio Controls
(15 – 25 Tons)

Factory Installed Options	Field Installed Options
• 2-in. MERV 13 Pleated Filters • Barometric Relief ^{(a),(b)} • Complete Coat™ Microchannel Condenser Coil • Condensate Overflow Switch • Economizer - Standard/Downflow ^(b) • Economizer - Low Leak/Downflow ^(b) • Electric Heaters • High Static Motor • Manual Outside Air Damper • Motorized Outside Air Damper • Multi-Speed Motor • Reference or Comparative Enthalpy Economizer • Single Zone VAV • Stainless Steel Heat Exchanger with 10 Year Warranty • Through-the-Base Electrical Access • Through-the-Base Gas Piping ^(b) • Unit Mounted Non-Fused Disconnect Switch ^(c)	• 2-in. MERV 13 Pleated Filters • Barometric Relief ^{(a),(b)} • Condensate Overflow Switch • Condenser Coil Guard • Customer Connection Module • Demand controlled Ventilation • Differential Drybulb Economizer • Economizer - Standard/Downflow ^(b) • Economizer - Low Leak/Downflow ^(b) • Economizer - Standard/Horizontal • Economizer - Low Leak/Horizontal • Electric Heaters • Fresh Air Options Module • Hail Guard • High Altitude Kit • High and Low Static Drive Kit • Indoor Options Module • Low Ambient Control • LP Conversion Kit • Manual Outside Air Damper • Motorized Outside Air Damper • Power Exhaust • Reference or Comparative Enthalpy Economizer • Roof Curb • Thermostat • Through-the-Base Electrical Access • Through-the-Base Gas Piping ^(b) • Unit Mounted Non-Fused Disconnect Switch ^(c)

(a) Requires an economizer.

(b) Some field set up required.

(c) Must be ordered with Through-the-Base Electrical option.



Foundation[®]

Electromechanic
(15 – 25 Tons)

	15 Toneladas	17½ Toneladas	20 Toneladas	25 Toneladas
	E/GAC180	E/GAC210	E/GAC240	E/GAC300
Desempeño Enfriamiento^(a)				
Capacidad Bruta Enfriamiento	183,000	212,000	252,000	290,000
EER (Descarga Hacia Abajo/Horizontal) ^(b)	11	11	10	10
CFM Flujo de Aire Nominal /CFM Clasif. ARI	6000 / 5250	7000 / 6125	8000 / 7000	10,000 / 8000
ARI Capacidad Neta Enfriamiento	176,000	202,000	240,000	271,000
Relación d/Eficiencia Energética Integrada (IEER) (Vent. Una Veloc./Vent. Veloc. Multi. o Variable) ^(c)	11.5 / 12.8	11.5 / 12.8	10.8 / 11.9	10.2 / 11.7
Porcent. Capac. a carga parcial (Etapa 1/Etapa 2)	52 / 100	52 / 100	63 / 100	66 / 100
Potencia del Sistema (kW)	16.00	18.36	24.00	27.10
Compresor				
No. en Uso/Tipo	2 / Scrolls	2 / Scrolls	2 / Scrolls	2 / Scrolls



Precedent[®]

Enabled by Symbio[®]
(3 – 25 Tons)





Precedent[®]

EFICIENCIA		CAPACIDAD (TON)							CALEFACCIÓN (GAS)			
EST	ALTA	3	4	5	7.5	8.5	10	12.5	15	17.5	20	25
TSK	THK	220V / 460V / 3F / 60Hz										
SK	WHK	220V / 460V / 3F / 60Hz										
DSK	DHK	220V / 460V / 3F / 60Hz					GAS HEAT: LOW/MED/HIGH					
YSK	YHK	220V / 460V / 3F / 60Hz					GAS HEAT: LOW/MED/HIGH					



Precedent[®]

(3-25 Ton)

BENEFICIOS

- Mayor eficiencia como estándar
- Mantiene el mismo "Footprint"
- Descarga de aire convertible
- 2 etapas de calefacción en equipos de Gas
- Symbio Service
- Interface de conectividad móvil vía Bluetooth
- BACnet (IP y MS/TP) estándar con Symbio 700 Advanced Module
- Historial de alarmas y de datos





MTZH[®]

Electromechanic
(7 – 12.5 Tons)





MTZH®

Electromechanic
(7 – 12.5 Tons)

Nominal ton			7.5	10	12.5
Model			MTZH0906A00AA	MTZH1206A00AA	MTZH1506A00AA
Power supply		\	220V, 3Ph, 60Hz	220V, 3Ph, 60Hz	220V, 3Ph, 60Hz
Cooling 1	Capacity	Btu/h	89,000	120,000	150000
		kW	26.1	35.2	43.9
	Power input	W	7876	10714	13514
	EER	Btu/h.W	11.3	11.2	11.1
Cooling 2	Capacity	Btu/h	69,600	100,200	121500
		kW	20.4	29.37	35.6
	Power input	kW	8.6	12.5	15.4
	EER	Btu/h.W	8.1	8.0	7.9
Max. input consumption		kW	11.3	17.5	25
Max. current		A	42.2	52.3	78.1
Performance	Indoor air flow	CFM	2,700	4,120	6200
	ESP	Pa	Default: 80, 0~250	Default: 90, 0~250	Default: 110; 0~325
Refrigerant	Type / Charge	\	R410A / 3.8	R410A / 4.1	R410A / 2.2+4.6
	Control	\	Throttle valve	Throttle valve	Throttle valve
System stage		\	1	1	2
Dimensions	Net (W×H×D)	mm	1,475×840×1,130	1,483×1,231×1,138	1,965×1,230×1,130
	Packaging (W×H×D)	mm	1,495×870×1,150	1,500×1,255×1,155	1,995×1,255×1,160
Weight	Net	kg	235	325	470
	Gross	kg	240	335	485